



Paquete de baterías recargables de iones de litio

Especificación del producto (IG-16K-U)

Versión 1.0

Historial de revisiones:

Fecha	Revisión	Descripción	Responsable
2025-08-25	V1.0	Lanzamiento inicial	ZQ Cheng
2026-02-26	V1.1	Las especificaciones están sujetas a actualización.	ZQ Cheng

Índice

Tabla de contenidos3	3
1. Sistema4	4
1.1 Alcance aplicable4	4
1.2 Condiciones de prueba ambientales estándar4	4
1.3 Apariencia/Componente del Sistema4	4
1.4 Especificaciones detalladas5	5
1.5 Esquema eléctrico6	6
1.6 Conectores del panel del sistema de baterías7	7
2. Alcance del suministro9	9
3. Etiqueta10	10
3.1 Etiqueta del producto10	10
4. Embalaje, transporte y almacenamiento11	11
4.1 Paquete11	11
4.1.1 Embalaje de la batería11	11
4.1.2 Método de apilamiento11	11
4.2 Transporte12	12
4.3 Almacenamiento13	13
4.3.1 Gestión del almacén13	13
4.3.2 Dispositivo de extinción de incendios14	14
4.3.3 Evacuación de humos14	14
4.3.4 Edificios resistentes al fuego14	14
4.3.5 Almacenamiento separado14	15
4.3.6 Recarga14	15
5. Apéndice: precauciones y directrices de manipulación del producto15	15
6. Exención de responsabilidad17	17
6.1 Responsabilidad del cliente17	17
7. Mantenimiento rutinario19	19
8. Reciclaje y eliminación20	20

1. Sistema

1.1 Alcance aplicable

El propósito de esta especificación del producto (el «Documento») es definir las especificaciones del sistema de baterías de litio recargables (el «Sistema» o el «Producto») que UZENERGY suministrará al Cliente según sus requisitos. Para evitar dudas, las especificaciones aquí indicadas se aplican únicamente al producto UZ.

Los instaladores deben instalar dispositivos de aislamiento y protección contra sobrecorriente (es decir, disyuntores) entre el inversor y el sistema de baterías, así como entre las baterías en paralelo, según lo exigen las regulaciones locales.

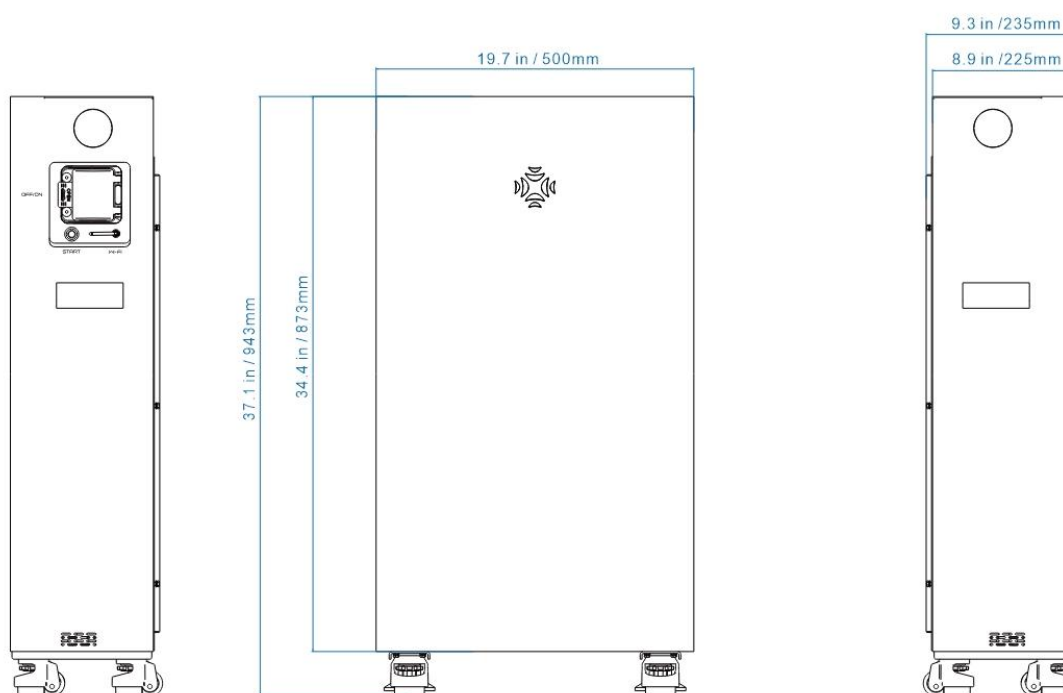
1.2 Condiciones de prueba ambientales estándar

A menos que se especifique lo contrario, todas las pruebas indicadas en este documento se realizan en las siguientes condiciones:

1. Temperatura: 77 ± 3.6 °F («Condición de temperatura»)
2. Humedad: 5~95% HR (sin condensación)

En todo este Documento, los criterios numéricos marcados con «*» solo se aplican a Productos nuevos y sin usar durante los 30 días posteriores a la fecha de fabricación de UZENERGY. Los Productos utilizados o almacenados por el Cliente o sus clientes durante más de 30 días pueden presentar parámetros numéricos inferiores a dichos criterios. El Cliente acepta que esta circunstancia no constituye una falta de conformidad con la especificación.

1.3 Apariencia/componente del sistema



1.4 Especificaciones detalladas

Parámetro principal	Especificación	Observaciones
Capacidad nominal	314 Ah	
Tensión nominal	51.2 V	
Rango de voltaje de trabajo	43.2-58.4 V	
Energía nominal	16.0 kWh	
Máx. Cantidad paralela	Máx. 64 unidades en paralelo ,1028.48 kWh	
Corriente nominal / de carga / de descarga	160 A / 160 A	
Corriente máxima de carga	160 A	
Corriente máxima de descarga	200 A (SOC $\geq$ 70 %, temperatura de las celdas $< 40^{\circ}\text{C}$ / 104°F)	
Potencia nominal / máxima de carga/descarga	8.2 kW / 10.2 kW	
Corriente/potencia máxima de descarga	250 A / 12.8KW 15S	
Método de carga estándar	CC a 0.5C hasta 57.6 V; CV a 57.6 V hasta que la corriente sea de 0.05C	
Gama SOC disponible	0% ~ 100%	
Gama de transporte SOC	50% $\pm$ 5%	
Dimensiones [Ancho*Profundidad*Alto]	500x235x943 mm (± 5) 19.69*9.25*37.1 in (± 0.2)	
Peso	~ 117.3 kg	
Temperatura de funcionamiento	Temperatura de carga: -15°C a 55°C / 4°F a 131°F Temperatura de descarga : -20°C - 55°C / -4°F ~ 131°F	
Protección por temperatura de las celdas	Límites de carga: $<0^{\circ}\text{C}$ o $>60^{\circ}\text{C}$ / $<32^{\circ}\text{F}$ o $>140^{\circ}\text{F}$	
	Recuperación de carga: $>5^{\circ}\text{C}$ o $<50^{\circ}\text{C}$ / $>41^{\circ}\text{F}$ o $<122^{\circ}\text{F}$	
	Límites de descarga: $<-20^{\circ}\text{C}$ o $>60^{\circ}\text{C}$ / $<-4^{\circ}\text{F}$ o $>140^{\circ}\text{F}$	
	Recuperación de descarga: $>-15^{\circ}\text{C}$ o $<50^{\circ}\text{C}$ / $>5^{\circ}\text{F}$ o $<122^{\circ}\text{F}$	
Temperatura de almacenamiento	-20°C - 55°C / -4°F - 131°F	
Humedad de trabajo	5~95% HR (sin condensación)	

Altitud	≤ 9842 pies (≤ 3000m)	
Comunicación	CAN, RS485, WiFi	Adaptador Wi-Fi
Certificado	UL9540A,UL1973,UN38.3	
Ciclo de vida diseñado (25 °C ± 2 °C)	8000 ciclos	0.5C / 90% DOD / 70%SOH
Garantía	10 años	
Clasificación IP	IP65	
Enfriamiento	Enfriamiento natural	
Potencia de calefacción	Sí	300W
Norma de protección ambiental	RoHS	
Dispositivo de extinción de incendios	Sí	

1.5 Esquema eléctrico

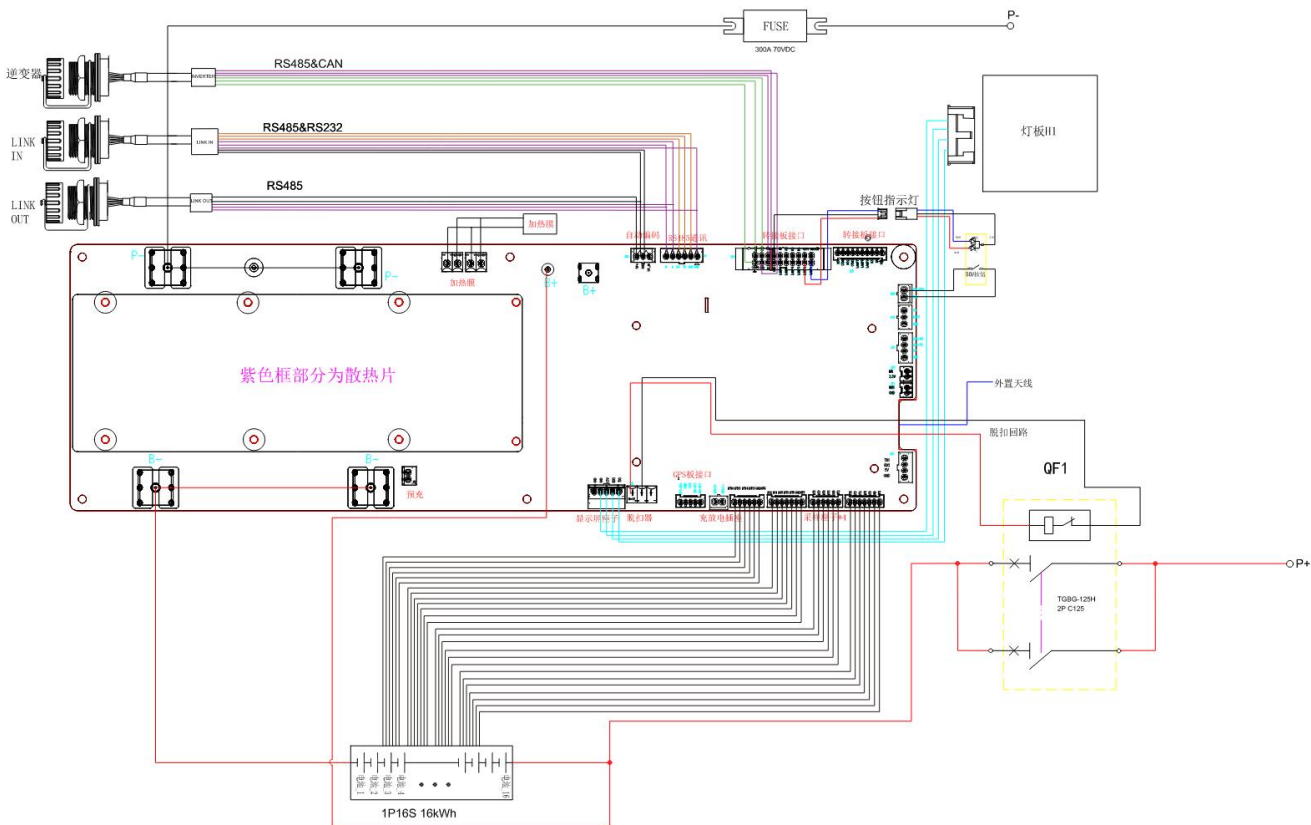


Fig. 1.5.1

1.6 Conector del panel del sistema de batería

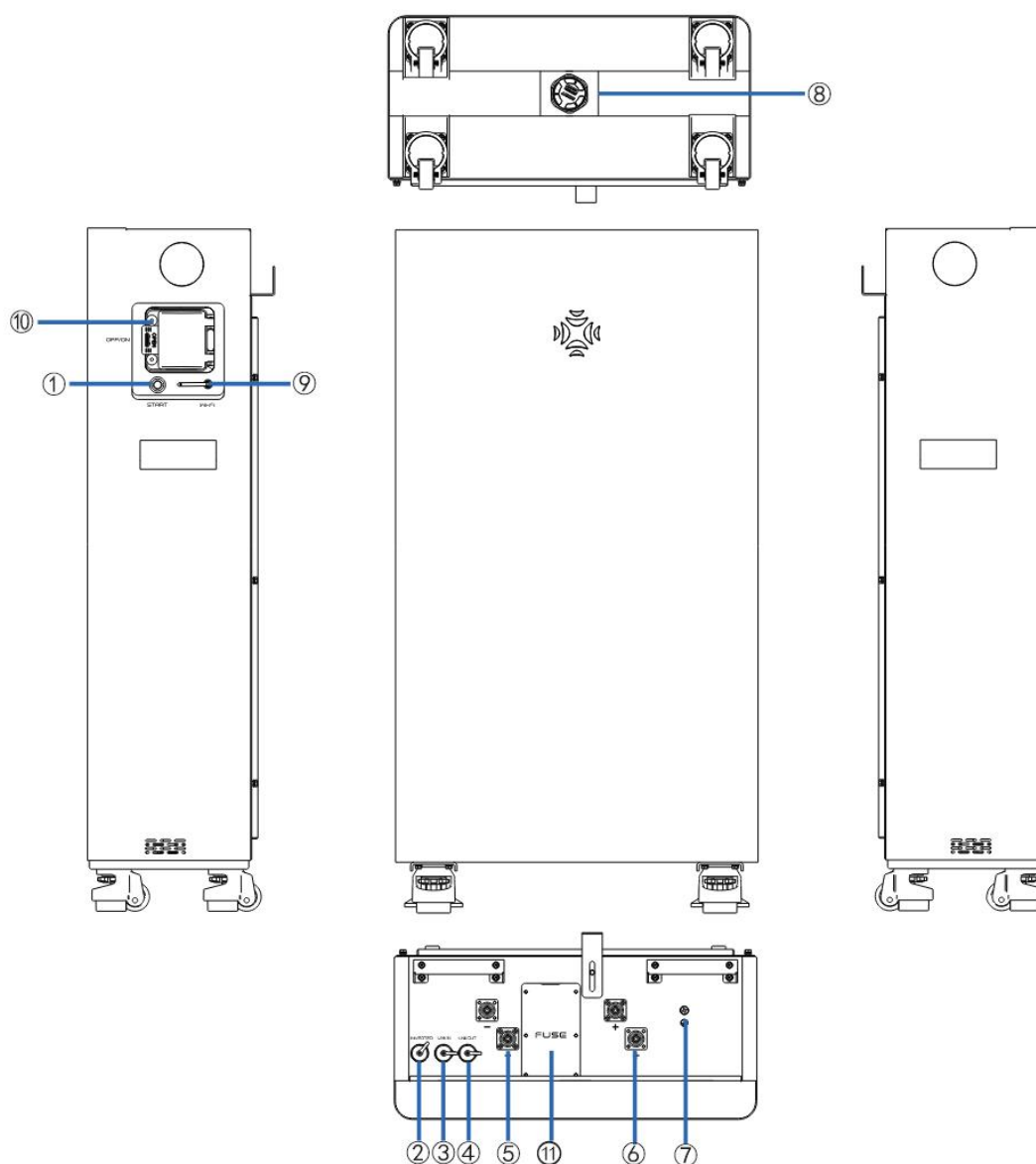
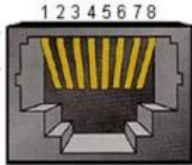
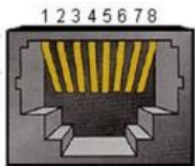
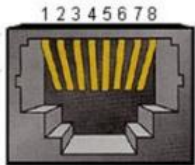
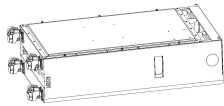


Fig. 1.6.1

Elemento	Nombre	Modelo	Observaciones
1	Interruptor de encendido		Luz roja: ALM Luz azul: RUN
2	Puerto de comunicación 	RJ45	Batería a inversor; Pin 1: GND Pin 2: RS485-A Pin 3: RS485-B Pin 4: CAN-H Pin 5: CAN-L Pin 6: GND Pin 7: / Pin 8: /

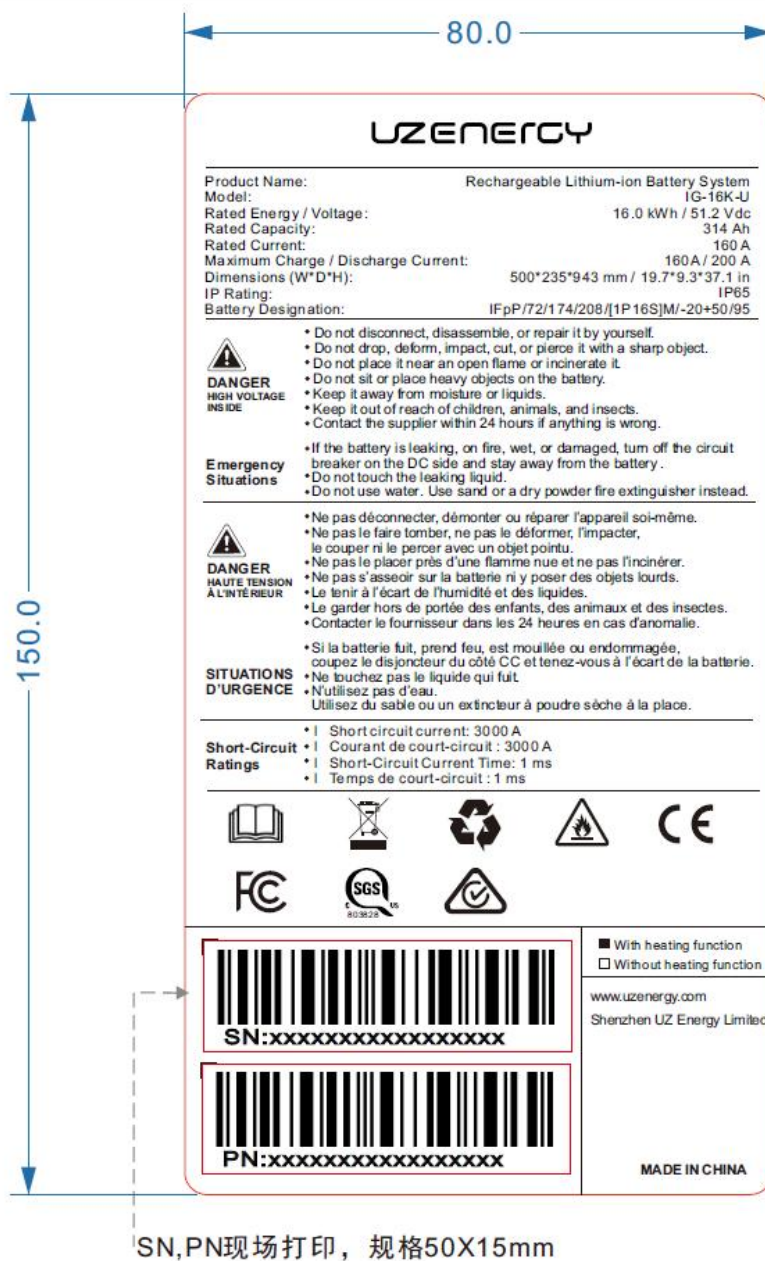
3	Puerto de comunicación 	RJ45	Conexión interna (LINK IN) Pin 1: RS232-TX Pin 2: GND Pin 3: RS232-RX Pin 4: UP_IN+ Pin 5: GND (UP_IN+) Pin 6: GND-1 Pin 7: RS485-A Pin 8: RS485-B
4	Puerto de comunicación 	RJ45	Conexión interna (LINK OUT) Pin 1: / Pin 2: / Pin 3: / Pin 4: DN_OP+ Pin 5: DN_OP- Pin 6: GND-1 Pin 7: RS485-A Pin 8: RS485-B
5	Puerto negativo x2	FSE30180Q-M6BJ	Cable negro 1 AWG, modelo de conector: FSE30180Q-M6BJ
6	Puerto positivo x2	FSE30180P-M6AJ	Cable rojo 1 AWG, modelo de conector: FSE30180P-M6AJ
7	Tierra	M6	Amarillo-verde, 10 AWG
8	Válvula de descompresión		
9	Antena Wi-Fi		
10	2 interruptores automáticos de CC de 125 A		
11	Fusible	300A	

2. Alcance del suministro

Tipo	Nombre del elemento	Imagen	Cantidad	Observaciones
/	Paquete de baterías		1	Estándar
/	Soporte de placa posterior		1	Opcional
/	Soporte de montaje mural		2	
/	Plantilla de posicionamiento de montaje		1	
Bolsa de embalaje de repuestos 1	Cable de comunicación		1	Estándar
Bolsa de embalaje de repuestos 2	cable de tierra		1	
	Cable CC positivo		1	
	Cable CC negativo		1	
Bolsa de embalaje de repuestos 3	Terminal estanco para cableado RJ45		2	Estándar
	Espiral protectora		2	
Bolsa de embalaje de repuestos 4	Tornillo de expansión		1	Estándar
	Soporte fijo		1	
Bolsa de embalaje de repuestos 5	Tornillo autorroscante		4	Opcional
	Arandela		4	
	Tornillo M5 × 16		4	
/	Manual de usuario	/	1	Estándar
	Lista de embalaje	/	1	Estándar
	Informe de inspección de salida	/	1	Estándar

3. Etiqueta

3.1 Etiqueta del producto



Requisito: dimensiones: 3.15 × 5.91 in (80x150 mm);

Escala 1:1 según escala de dibujo;

Material: PET;

Adhesivo de una cara: 3M 467MP;

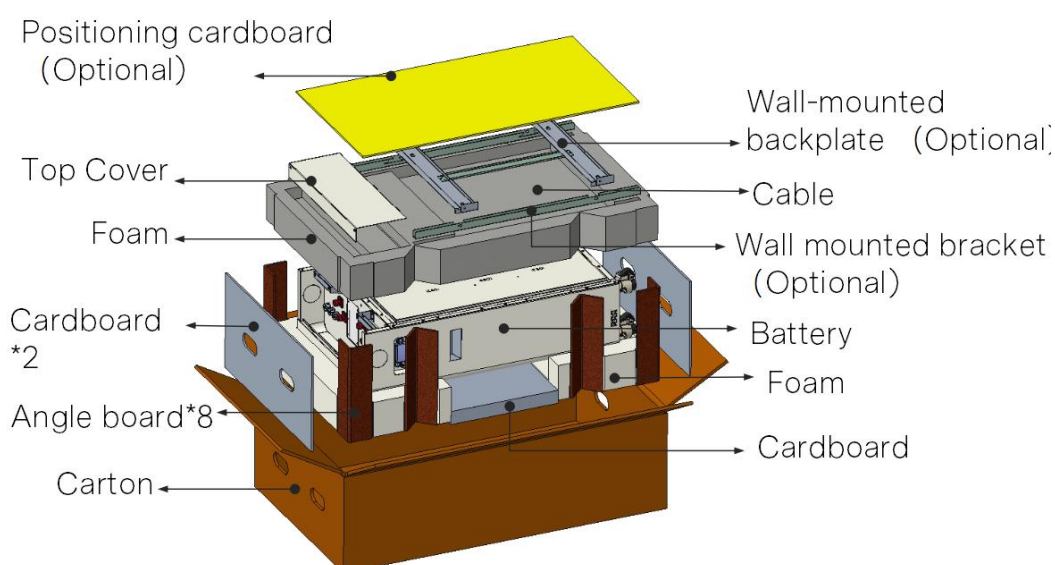
4. Embalaje, transporte y almacenamiento

El Cliente deberá garantizar que los Productos sean manipulados, operados, utilizados y mantenidos por profesionales cualificados para dichos Productos, y que estos actúen de conformidad con el manual de usuario del Producto (el «Manual de usuario») proporcionado por UZENERGY, así como con la legislación y normativa locales. El Cliente deberá informar a sus clientes, fabricantes por contrato, agentes, distribuidores, proveedores de servicios y usuarios finales de los riesgos de los Productos y proporcionarles instrucciones adecuadas conforme al Manual de usuario. Asimismo, deberá garantizar que las obligaciones del Cliente establecidas en el Documento y en el Manual de usuario se impongan contractualmente a sus propios clientes y distribuidores, mediante una etiqueta impresa en el equipo anfitrión, el manual del Cliente, un archivo de ayuda o el sitio web del Cliente, y que estos las transmitan a los usuarios finales, de modo que toda la cadena cumpla dichas obligaciones y los Productos se manipulen, operen, transporten, utilicen y mantengan correctamente.

4.1 Embalaje

4.1.1 Embalaje de la batería

Dimensiones de la caja: 43.31 × 26.38 × 13.98 in. El proceso de embalaje se muestra en la figura siguiente.



4.1.2 Método de apilamiento

Solo pueden apilarse 6 capas como máximo, con una altura total de 2120 mm. La caja debe llevar protectores de esquina y envolverse con película protectora.



5PCS IG-16K-U

4.2 Transporte

Los paquetes han pasado UN38.3 (Sección 38.3 de la séptima Edición Revisada de las Recomendaciones sobre el Transporte de Mercancías Peligrosas: Manual de Pruebas y Criterios) y SN/T 0370.2-2009 (Parte 2: Prueba de Rendimiento de las Reglas para la Inspección de Embalajes para la Exportación de Mercancías Peligrosas). El paquete está clasificado como mercancías peligrosas de clase 9 y se transportará de acuerdo con lo siguiente:

1. Utilice vehículos cerrados, incluidos contenedores y furgones metálicos. Se prohíben los vehículos de plataforma y los vehículos descapotables.

2. Para evitar que los paquetes se desplacen, caigan o sufran impactos, durante el transporte deberán utilizarse cinchas y bolsas de aire. Las cinchas se aplican tanto al transporte de corta como de larga distancia; como mínimo, deberán sujetarse las últimas 1-2 filas situadas en la parte trasera del vehículo. Para el transporte de corta distancia no se requieren bolsas de aire. Para el transporte de larga distancia deberán utilizarse bolsas de aire y cinchas, al menos en la parte trasera del vehículo. Si no hay espacio suficiente para las bolsas de aire, podrán utilizarse cinchas en todo el interior del vehículo.

3. El vehículo en medio de la descarga debe atracar cerca del muelle. Los vehículos que esperan ser descargados deben mantenerse a una distancia segura de 6 m del almacén. El apilamiento de escombros dentro del vehículo está prohibido y debe mantenerse alejado de otros vehículos.

4. Se prohíbe mezclar con materiales explosivos, inflamables o tóxicos.

5. No apile los paquetes junto con otros objetos.

6. Mantenga el embalaje original y las etiquetas completas y reconocibles.

7. Evite la exposición directa a la luz solar, la lluvia, la condensación y los daños mecánicos.

8. No apile paquetes de más de cinco capas y no apile cajas BMS de más de 4 capas.

9. Mantenga la temperatura entre -15 °C y 55 °C y la humedad entre el 5% y el 95% HR.

10. Los portadores deben estar equipados con extintores diseñados específicamente para baterías de litio, que se utilizan junto con agua y arena de protección contra incendios

11. Una caja dañada o traqueteos durante el transporte pueden indicar un manejo brusco. Describa los daños en el recibo de entrega antes de firmar. Si se encuentra un daño obvio, como un agujero en

el paquete o un impacto grave, comuníquese con COMPANY

4.3 Almacenamiento

4.3.1 Gestión de almacenes

1. No se recomienda almacenar los paquetes en un almacén de 7 metros de altura. En el caso del almacén, los paquetes deben colocarse a no más de dos metros del piso.

2. Los paquetes con deficiencias de seguridad y los paquetes normales deben almacenarse en áreas separadas con paredes intermedias o en diferentes zonas de protección contra incendios.

3. Prevenir las fuentes eléctricas de incendio. El tubo eléctrico, la caja de interruptores y la toma de corriente no deben estar dañados. A 0,5 metros del suelo, el aire acondicionado y el deshumidificador deben estar libres de materiales inflamables. Utilice una fuente de luz fría en el almacén. Si se utiliza un foco, al menos un metro de distancia debe estar libre de otros materiales inflamables.

4. El almacén debe etiquetarse con la prohibición de fumar y confirmarse sin colillas de cigarrillos. Los puntos de fumado deben estar razonablemente diseñados con una pared ignífuga que separe el almacén. El viento en la salida no puede soplar la colilla del cigarrillo al suelo cerca del almacén.

5. Deben adoptarse medidas contra roedores en el almacén, como sellar los orificios e instalar barreras a nivel del suelo. La holgura bajo las puertas debe ser inferior a 0.39 in (10 mm).

6. La cubierta del almacén debe utilizar materiales ignífugos. Prohibir materiales inflamables como el plástico o el lienzo.

7. El almacén debe estar equipado con detector de incendios, vigilante y cámaras de video de vigilancia y los videos deben mantenerse durante al menos un mes.

8. Se recomienda que las baterías no se almacenen durante mucho tiempo. Deben usarse poco después de implementarse en el sitio. Las baterías deben manipularse de acuerdo con los siguientes requisitos. El sistema de baterías debe recargarse si el tiempo de almacenamiento es ≥ 6 meses.

Paso de carga del sistema de baterías:

- (1) Deje reposar durante 1 minuto;
- (2) Carga a corriente y tensión constantes: tensión de corte de 54.4 V; corriente de 0.5C (50 A); corriente de corte de 0.05C.
- (3) Fin

Si se descarga en exceso, la batería se comportará de la siguiente manera:

- Es posible que la batería no arranque al girar el interruptor de encendido a la posición ON
- El voltaje de salida de la batería puede ser inferior a 40 V cuando se enciende
- Todos los indicadores LED están apagados y la batería no puede comunicarse con el ordenador superior a través del convertidor RS485/USB.

Si se produce alguna de las anomalías anteriores, póngase inmediatamente en contacto con el servicio técnico del proveedor de la batería.

- Retire directamente las baterías deformadas, dañadas o con fugas, independientemente del tiempo que lleven almacenadas.

- La duración del almacenamiento comienza a partir del último tiempo de carga etiquetado en el paquete de baterías. Si una batería está calificada después de la recarga, actualice el último tiempo de carga y el siguiente tiempo de recarga (próximo tiempo de recarga = último tiempo de carga + intervalo de recarga) en la etiqueta.
- El periodo máximo de almacenamiento de energía de una batería de litio es de tres años.
- Si una batería de litio se almacena durante mucho tiempo, puede producirse una pérdida de capacidad. Después de almacenar una batería de litio durante 12 meses a la temperatura de almacenamiento recomendada, la tasa de pérdida irreversible de capacidad es del 3%–10%. Si los clientes realizan el ensayo de descarga conforme a las especificaciones, es posible que la batería no supere el ensayo si su capacidad almacenada no alcanza el 100% de la capacidad nominal.

9. El rendimiento del paquete puede verse afectado por la corrosión química y electroquímica, los ácidos o álcalis fuertes, la niebla salina y la radiación.

4.3.2 Dispositivo de extinción de incendios

1. Los sitios de baterías deben estar equipados con múltiples variedades de extintores de incendios de baterías, incluyendo arena contra incendios, mantas y extintores de polvo.

2. Se recomienda desplegar una micro estación de bomberos con uniformes de bombero, cascos, máscaras de protección contra incendios, guantes de seguridad y al menos un kit de primeros auxilios que incluya dispositivos médicos y medicamentos.

4.3.3 Descarga de humo

1. Equipar la sala con ventiladores independientes que funcionen 24 horas/7 días y tengan función de alerta de fallos. Los ventiladores deben coordinarse con detectores de humo o detectores de concentración de gas.

2. La capacidad de ventilación no debe ser inferior a 12 veces por hora y la velocidad del viento debe exceder los 0,5 metros por segundo.

3. La cartera de ventiladores incluye un ventilador de flujo axial en la pared (distancia efectiva inferior a 5 metros), un ventilador con manguera de aire fija y un ventilador móvil con papel de aluminio flexible. Se recomienda la combinación de ventilador de pared y ventilador móvil.

4.3.4 Edificios ignífugos

El almacén y la planta deben utilizar edificios con resistencia al fuego de nivel dos, como paneles de acero con lana de roca, placas de yeso y cubiertas metálicas. Se prohíben materiales inflamables como espumas y plásticos.

4.3.5 Almacenamiento separado

1. NO almacene baterías de litio con objetos inflamables o tóxicos.
2. Establezca distintas zonas de protección contra incendios y almacene por separado los paquetes normales y aquellos que presenten deficiencias de seguridad.

4.3.6 Recarga

Mantenga el paquete de envío SOC por debajo del 50% y cargue el paquete si se ha almacenado durante más de 12 meses.

Ajuste CV a 51V y CC a 10A y cargue el paquete durante 2H hasta que se midan los bloques de terminales del paquete que van desde 46.2V a 51V.

5. Apéndice Precauciones de manejo y pautas para el producto

Estas Precauciones y directrices de manipulación del sistema de baterías recargables (las «Precauciones y directrices de manipulación») se aplican exclusivamente a los paquetes fabricados por COMPANY. El Cliente deberá cumplirlas estrictamente, informar a sus clientes, fabricantes por contrato, agentes, distribuidores, proveedores de servicios y usuarios finales de los riesgos de los paquetes, y garantizar que las obligaciones establecidas en el Documento y en estas directrices se impongan contractualmente a sus propios clientes y distribuidores, mediante una etiqueta impresa en el equipo anfitrión, la guía rápida de instalación del Cliente, un archivo de ayuda o el sitio web del Cliente, y que estos las transmitan a los usuarios finales, de modo que toda la cadena cumpla dichas obligaciones y los Productos se manipulen, operen, transporten, utilicen y mantengan correctamente.

Declaración (1):

Se solicita al cliente que se comuniquen con COMPANY con anticipación, siempre y cuando el cliente necesite otras aplicaciones o condiciones de operación distintas a las descritas en este documento. Es posible que se requiera experimentación adicional para verificar el rendimiento y la seguridad en tales condiciones

Declaración (2):

COMPANY no se hará responsable de ningún accidente o responsabilidad en caso de que el Producto se utilice para aplicaciones o en condiciones distintas a las descritas en este Documento.

- Utilice el producto en las condiciones de carga/descarga especificadas.
- No sumergir en agua.
- No caliente el producto.
- No intente aplastar, dejar caer o penetrar el paquete.
- No modifique el producto.
- Deje el producto en lugares frescos.

- Deje de usar el producto si detecta algún cambio de color o daño mecánico durante el montaje, la carga, el funcionamiento normal y el almacenamiento .
- En caso de fuga u olor anómalo, localice y retire la fuente de calor y limpie la zona con agua.
- No coloque ni deje el paquete y el equipo al alcance de los niños para que no puedan tragar o maltratar el producto. En caso de ingestión, consulte con un médico inmediatamente.
- Evite que el electrolito derramado entre en contacto con los ojos o la piel. En caso de contacto, enjuague inmediatamente con abundante agua y solicite atención médica; retrasar el tratamiento puede provocar lesiones graves.
- No ponga el paquete en el fuego. No lo use ni lo deje en un lugar cerca del fuego, calentadores o fuentes de alta temperatura. El calor puede derretir el aislante del paquete y dañar la ventilación de seguridad, lo que puede provocar sobrecalentamiento, explosión o incendio del paquete .
- No sumerja el producto en agua ni lo moje. Si los dispositivos de protección están dañados, la corriente y el voltaje de carga anormales pueden causar una reacción química dentro del producto, lo que puede resultar en sobrecalentamiento, explosión e incluso incendio del paquete .
- No conecte los terminales positivo (+) y negativo (-) del paquete a la inversa.
- No cortocircuite. No ponga en contacto los terminales del paquete (+ y -) directamente con un cable o cualquier metal (como un collar de metal o una horquilla). De lo contrario, el paquete está en cortocircuito y genera una corriente excesiva, lo que puede provocar un sobrecalentamiento, una explosión o un incendio del paquete .
- No tire ni deje caer el paquete. Un fuerte impacto puede dañar los dispositivos de protección y puede ocurrir una reacción química anormal durante la carga, lo que resulta en sobrecalentamiento, explosión o incendio del paquete.
- No clave objetos, golpee con un martillo ni pise el paquete. Podría deformarse o cortocircuitarse y provocar sobrecalentamiento, explosión o incendio.
- No suelde el paquete directamente. El calor aplicado durante la soldadura puede dañar el aislante de la ventilación de seguridad y el mecanismo, lo que resulta en sobrecalentamiento, explosión o incendio del paquete.
- No desmonte ni modifique el paquete. Este incorpora mecanismos de seguridad y dispositivos de protección; si resultan dañados, el paquete podría sobrecalentarse, explotar o incendiarse.
- No coloque el paquete en un horno microondas o en una olla a presión. El calor repentino puede dañar el sellado del paquete y puede causar sobrecalentamiento, explosión o incendio del paquete.
- No deje el paquete en un cargador o equipo si genera un olor y/o calor, cambia de color y /o forma, gotea electrolito o encuentra cualquier otra anomalía. En tal caso, saque inmediatamente el paquete del cargador o equipo y manténgalo alejado del fuego. De lo contrario, el paquete podría sobrecalentarse, explotar o incendiarse.
- Deje de cargar o utilizar la batería cuando alcance el final de su vida útil; de lo contrario, el paquete podría sobrecalentarse, explotar o incendiarse.
- No utilice el paquete fuera de las condiciones especificadas. De lo contrario, podría

sobrecalentarse, dañarse o sufrir una degradación de su rendimiento.

- Lea las instrucciones sobre la instalación y el funcionamiento para evitar daños debidos a un funcionamiento incorrecto.
- El paquete puede tener una capacidad de energía insuficiente después de un almacenamiento prolongado.
- Batería de imitación o falsificada.
- Cualquier inconsistencia entre el número de serie, el número de modelo y el código del producto.

6. Exención de responsabilidad

6.1 Responsabilidad del cliente

Por la presente, el Cliente acepta que ha leído y entendido cuidadosamente todos y cada uno de los términos y condiciones, precauciones de seguridad y medidas establecidas en este Documento, además, el Cliente renuncia a reclamar cualquier responsabilidad contra COMPANY y acepta asumir la plena responsabilidad de los riesgos por cualquier accidente, lesión corporal o pérdida de propiedad que pueda ocurrir debido al incumplimiento de cualquiera de los anteriores.

Con respecto a un Producto en particular con las propiedades, el Cliente está obligado a verificar la idoneidad para un propósito particular de dicho Producto descrito en este Documento bajo cierta aplicación. Los parámetros proporcionados en este documento pueden variar en diferentes aplicaciones y el rendimiento puede variar de vez en cuando. Todos los parámetros de funcionamiento, incluidos los parámetros típicos, deben ser validados para cada aplicación del cliente por los expertos técnicos del cliente.

El Cliente asume plena responsabilidad por verificar todos los requisitos, voluntarios u obligatorios, necesarios para acceder a un mercado o territorio determinado, incluidos, entre otros, los requisitos técnicos, medioambientales, de certificación de seguridad o de otra naturaleza. Salvo disposición expresa en contrario, COMPANY no será responsable en ningún caso de que el Producto no sea adecuado para una aplicación determinada o no cumpla algún requisito necesario para acceder a un mercado o territorio específico. Las partes acuerdan que los elementos y organismos de certificación serán designados o aceptados por el Cliente. COMPANY ayudará a los organismos designados a realizar los ensayos y emitir los certificados de los Productos, proporcionando la documentación necesaria, incluidas la especificación, la etiqueta del producto, la solicitud y las muestras. Todos los gastos y responsabilidades relacionados con la certificación serán asumidos por el Cliente; COMPANY no será responsable de costes o gastos derivados de no superar la certificación o de incumplir requisitos voluntarios u obligatorios en un territorio específico.

El Cliente acepta asumir la plena responsabilidad de reciclar el Producto de acuerdo con las leyes y regulaciones locales en el respectivo Territorio Permitido y asumirá los costos derivados del mismo.

Los productos solo se pueden usar e instalar dentro del Territorio Permitido como se establece en la portada de este Documento ("Territorio Permitido"). La garantía del Producto es nula y sin efecto en caso de que los Productos se revendan, usen o instalen fuera del Territorio Permitido.

Salvo que se establezca expresamente en este documento, COMPANY no hace representaciones ni garantías de ningún tipo, expresas o implícitas, incluidas, entre otras, garantías de calidad, comerciabilidad, cualquier garantía implícita de idoneidad para un uso o propósito particular y no infracción.

Las partes acuerdan que COMPANY no tendrá ninguna responsabilidad u obligación con respecto a cualquier infracción, reclamo o acción que se base en:

- COMPANY incorporación o uso de materiales, diseños, tecnología o propiedad intelectual diseñados, designados o instruidos por el Cliente, sus afiliados, fabricantes contratados, clientes o usuarios finales en los Productos.
- La combinación, montaje, operación o uso de los Productos con materiales, dispositivos, piezas o software no suministrados por COMPANY.
- Modificaciones, desmontaje, reparación y reelaboración de los Productos por parte del Cliente o cualquier tercero sin el consentimiento previo por escrito de COMPANY.
- COMPANY modificación de los Productos de conformidad con el diseño, especificación, requisitos o instrucciones del Cliente.
- La reclamación o acción derivada del incumplimiento de los requisitos de uso, almacenamiento, entrega, montaje y eliminación de los Productos designados por COMPANY.
- Uso de los Productos más allá del alcance del uso previsto en este Documento; o cualquier defecto que pueda existir antes de que el Producto ingrese al mercado o cualquier defecto que no pueda ser detectado por la tecnología existente en el momento en que el Producto ingrese al mercado.

Para cualquier reclamación relacionada con la responsabilidad del producto presentada contra COMPANY, el Cliente asume la carga de la prueba para demostrar que :

(1) el Cliente y sus contratistas, agentes, clientes o usuarios finales han seguido los requisitos de este Documento,

(2) hay un defecto en el producto

(3) el accidente, reclamo o responsabilidad es única y directamente causado por dicho defecto del producto. COMPANY tiene derecho a rechazar cualquier reclamación y ser liberado de cualquier responsabilidad en caso de que el Cliente no cumpla con la carga de la prueba mencionada anteriormente.

COMPANY no tendrá responsabilidad ni obligación alguna respecto de Productos sometidos a abuso, uso indebido o inadecuado, negligencia, accidente, alteración, reparación o retrabajo por personas o entidades no autorizadas distintas de COMPANY.

Ninguna de las partes será responsable de daños indirectos, especiales, incidentales, punitivos o consecuentes de ningún tipo (incluido el lucro cesante), con independencia de la forma de la acción, ya sea contractual, extracontractual (incluida la negligencia), por responsabilidad objetiva o de otro tipo, incluso si se hubiera informado previamente de la posibilidad de dichos daños.

Las partes acuerdan que la responsabilidad total de COMPANY, si la hubiera, por daños, indemnización o de otro modo, no excederá el precio del Producto pagado por el Cliente asignable al Producto específico en el que se basa directamente la reclamación.

7. Mantenimiento rutinario

Para garantizar el funcionamiento a largo plazo del sistema de almacenamiento de energía, se recomienda realizar el mantenimiento periódico de las baterías.

Contenido de la inspección	Método de inspección	Intervalo de mantenimiento
Limpieza del sistema	Compruebe si el exterior del sistema presenta daños o deformaciones.	Una vez cada 6 a 12 meses
Estado de funcionamiento del sistema	1. Compruebe que la batería no emita sonidos anómalos durante el funcionamiento. 2. Compruebe que los parámetros de la batería estén configurados correctamente durante el funcionamiento.	Una vez cada 6 meses
Conexión eléctrica	1. Compruebe que los cables estén bien sujetos. 2. Compruebe que los cables estén intactos y, en particular, que las partes en contacto con superficies metálicas no presenten rozaduras.	Una vez cada 6 meses
Fiabilidad de la puesta a tierra	Compruebe que los cables de puesta a tierra estén conectados de forma segura.	La primera inspección debe realizarse 6 meses después de la puesta en servicio inicial. A partir de entonces, el intervalo puede ser de 6 a 12 meses.

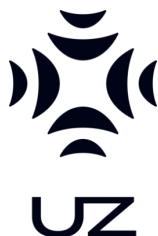
8. Reciclaje y eliminación

Las baterías solo pueden eliminarse de conformidad con la normativa sobre baterías usadas vigente en el momento de su eliminación. Retire inmediatamente del servicio cualquier batería dañada y contacte primero con su instalador o distribuidor antes de eliminarla. Evite que la batería quede expuesta a la humedad o a la luz solar directa y asegure su retirada rápida por parte del instalador.

- Las baterías, incluidas las recargables, no deben desecharse con los residuos domésticos. Existe la obligación legal de entregar las baterías usadas.
- Las baterías usadas pueden contener sustancias contaminantes que pueden dañar el medio ambiente o perjudicar la salud si no se almacenan o eliminan correctamente.
- Las baterías también contienen materias primas importantes, como hierro, zinc, manganeso, cobre, cobalto o níquel, que pueden reciclarse.

¡No deseche las baterías con los residuos domésticos!





Shenzhen UZ Energy Limited

Dirección: habitación 313, 3.^a planta, edificio 2, zona industrial Meilin Dori, Beihuan Road,
Comunidad de Meifeng, calle Meilin, distrito de Futian, Shenzhen

Tel: 86-755-88609397

E-mail: marketing@uzenergy.com

<http://www.uzenergy.com>