



Zestaw baterii litowo-jonowych wielokrotnego ładowania

Specyfikacja produktu (IG-16K-U)

Wersja 1.0



Historia zmian:

Data	Wersja	Opis	Autor
2025-08-25	V1.0	Pierwsze wydanie	ZQ Cheng
2026-02-26	V1.1	Specyfikacje mogą być aktualizowane.	ZQ Cheng

Spis treści

Spis treści	3
1. System	4
1.1 Zakres zastosowania	4
1.2 Standardowe warunki badań środowiskowych	4
1.3 Wygląd/elementy systemu	4
1.4 Szczegółowe dane techniczne	5
1.5 Schemat elektryczny	6
1.6 Złącza panelu systemu baterii	7
2. Zakres dostawy	9
3. Etykieta	10
3.1 Etykieta produktu	10
4. Pakowanie, transport i przechowywanie	11
4.1 Pakowanie	11
4.1.1 Pakowanie baterii	11
4.1.2 Sposób układania	11
4.2 Transport	12
4.3 Przechowywanie	13
4.3.1 Zarządzanie magazynem	13
4.3.2 Sprzęt gaśniczy	14
4.3.3 Odprowadzanie dymu	14
4.3.4 Budynki ognioodporne	14
4.3.5 Oddzielne przechowywanie	14
4.3.6 Doładowanie	14
5. Załącznik: środki ostrożności i wytyczne dotyczące produktu	15
6. Wyłączenie odpowiedzialności	17
6.1 Odpowiedzialność klienta	17
7. Konserwacja okresowa	19
8. Utylizacja i recykling	20

1. System

1.1 Zakres zastosowania

Celem niniejszej specyfikacji produktu ("Dokument") jest określenie parametrów systemu baterii litowych wielokrotnego ładowania ("System" lub "Produkt"), który UZENERGY dostarcza Klientowi zgodnie z jego wymaganiami. Dla uniknięcia wątpliwości parametry podane w niniejszym Dokumencie dotyczą wyłącznie produktów UZ.

Instalatorzy muszą zamontować zabezpieczenia nadprądowe i urządzenia odłączające (tj. wyłączniki nadprądowe) między falownikiem a systemem baterii oraz między bateriami połączonymi równolegle, zgodnie z lokalnymi przepisami.

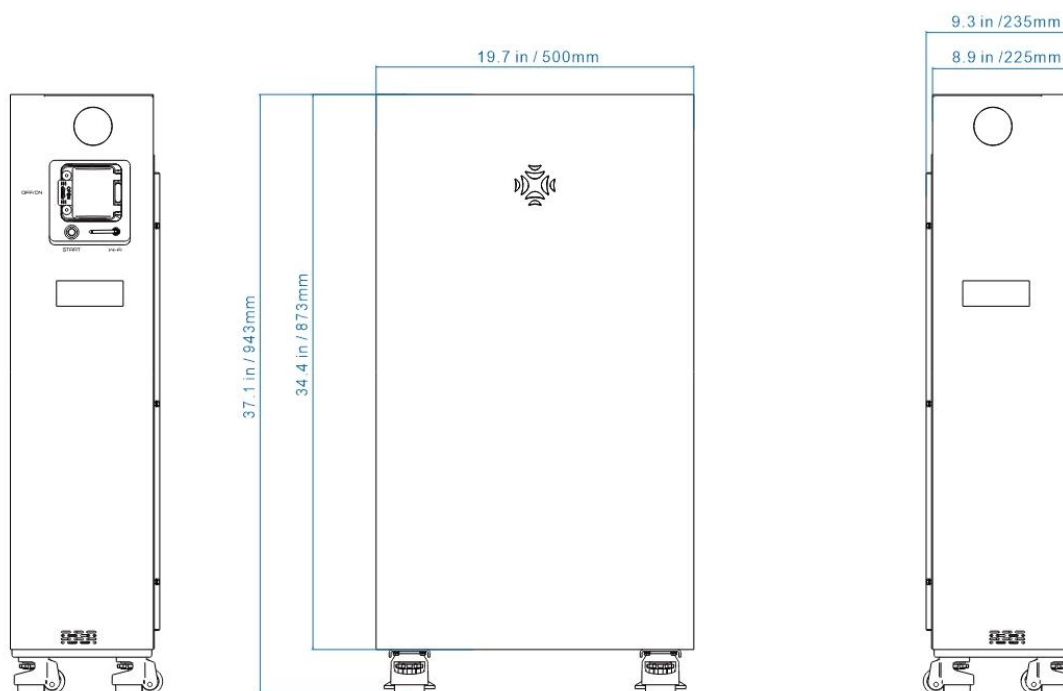
1.2 Standardowe warunki badań środowiskowych

O ile nie określono inaczej, wszystkie badania opisane w niniejszym Dokumencie przeprowadza się w następujących warunkach:

1. Temperatura: 77 ± 3.6 °F ("warunki temperaturowe")
2. Wilgotność: 5~95% RH (bez kondensacji)

W całym Dokumencie kryteria liczbowe oznaczone symbolem "*" dotyczą wyłącznie nowego, nieużywanego Produktu w okresie 30 dni od daty produkcji przez UZENERGY. Produkty używane lub przechowywane przez Klienta albo jego klienta dłużej niż 30 dni mogą wykazywać wartości parametrów niższe od tych kryteriów. Klient przyjmuje do wiadomości, że taka sytuacja nie stanowi niezgodności ze specyfikacją.

1.3 Wygląd/elementy systemu



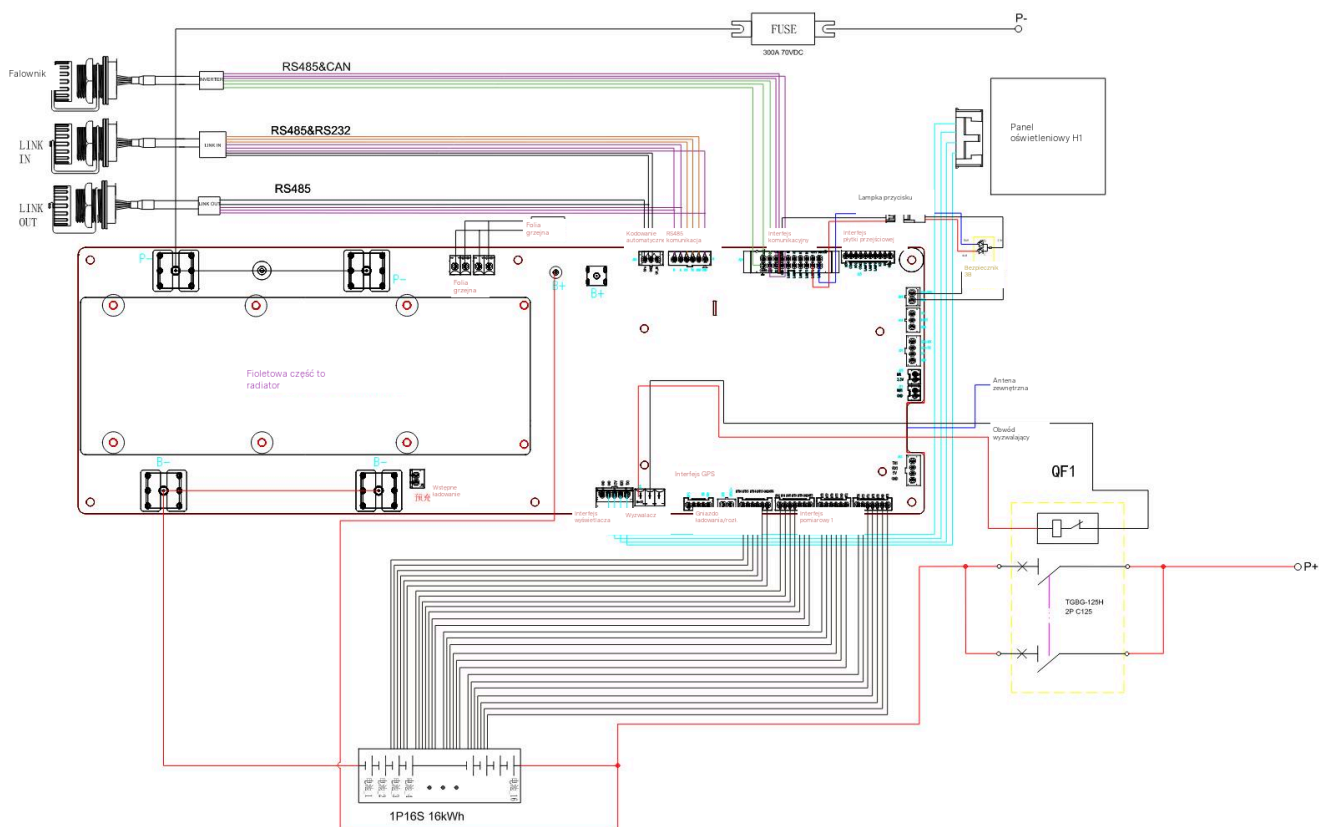
Rys. 1.3.1

1.4 Szczegółowe dane techniczne

Pozycja	Specyfikacja	Uwagi
Pojemność znamionowa	314 Ah	
Napięcie znamionowe	51.2 V	
Zakres napięcia roboczego	43.2-58.4 V	
Energia znamionowa	16.0 kWh	
Maks. liczba połączeń równoległych	Maks. 64 zestawy połączone równolegle, 1028.48 kWh	
Znamionowy prąd ładowania/rozładowania	160 A / 160 A	
Maks. prąd ładowania	160 A	
Maks. prąd rozładowania	200 A (SOC ≥ 70%, temperatura ogniwa < 40 ° C / 104 ° F)	
Znamionowa/maks. moc ładowania i rozładowania	8.2 kW / 10.2 kW	
Szczytowy prąd/moc rozładowania	250 A / 12.8 kW (15 s)	
Standardowa metoda ładowania	Ładowanie CC 0.5C do 57.6 V; następnie CV 57.6 V do spadku prądu do 0.05C	
Dostępny zakres SOC	0% ~ 100%	
Zakres SOC podczas transportu	50% ± 5%	
Wymiary [S × G × W]	500 × 235 × 943 mm (±5) 19.69 × 9.25 × 37.1 in (±0.2)	
Masa	~ 117.3 kg	
Temperatura pracy	Temperatura ładowania: -15 ° C do 55 ° C / 4 ° F do 131 ° F Temperatura rozładowania: -20 ° C - 55 ° C / -4 ° F ~ 131 ° F	
Zabezpieczenie temperaturowe ogniw	Odcięcie ładowania: < 0 ° C lub > 60 ° C / < 32 ° F lub > 140 ° F	
	Wznowienie ładowania: > 5 ° C lub < 50 ° C / > 41 ° F lub < 122 ° F	
	Odcięcie rozładowania: < -20 ° C lub > 60 ° C / < -4 ° F lub > 140 ° F	
	Wznowienie rozładowania: > -15 ° C lub < 50 ° C / > 5 ° F lub < 122 ° F	
Temperatura przechowywania	-20 ° C - 55 ° C / -4 ° F - 131 ° F	
Wilgotność robocza	5~95% RH (bez kondensacji)	

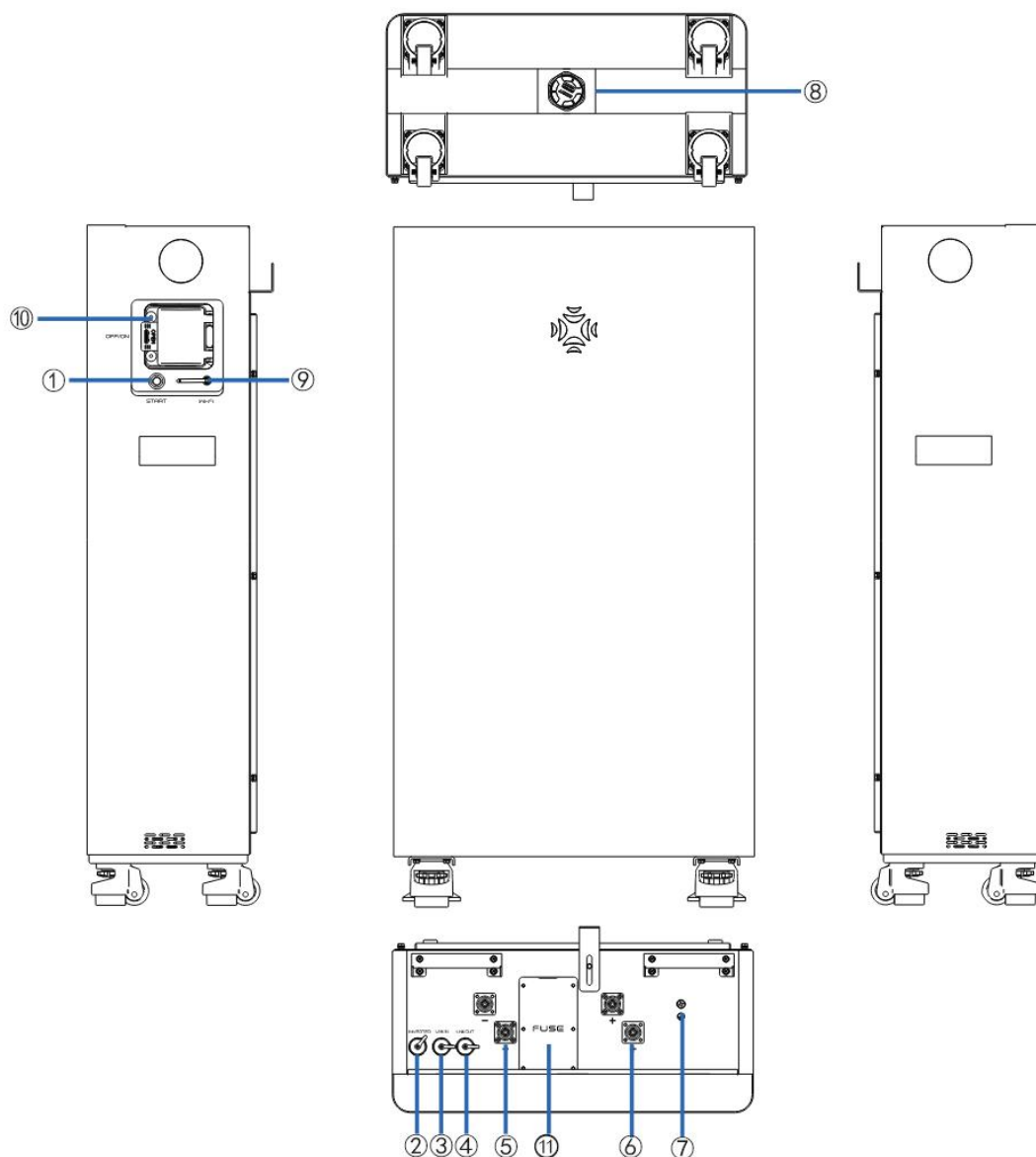
Wysokość n.p.m.	≤ 9842 stóp (≤ 3000m)	
Komunikacja	CAN, RS485, WiFi	Moduł Wi-Fi
Certyfikaty	UL9540A,UL1973,UN38.3	
Projektowana trwałość cykliczna (25°C±2°C)	8000 cykli	0.5C / 90% DOD / 70%SOH
Gwarancja	10 lat	
Stopień ochrony IP	IP65	
Chłodzenie	Chłodzenie naturalne	
Moc grzania	TAK	300 W
Norma ochrony środowiska	RoHS	
Moduł gaśniczy	TAK	

1.5 Schemat elektryczny



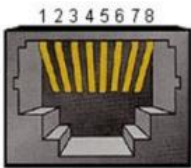
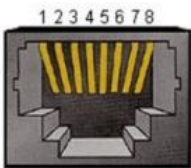
Rys. 1.5.1

1.6 Złącza panelu systemu baterii

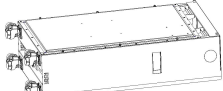


Rys. 1.6.1

Poz.	Nazwa	Model	Uwagi
1	Wyłącznik zasilania		Czerwona kontrolka: ALM Niebieska kontrolka: RUN
2	Port komunikacyjny	RJ45	Połączenie bateria-falownik; Pin 1: GND Pin 2: RS485-A Pin 3: RS485-B Pin 4: CAN-H Pin 5: CAN-L Styk 6: GND Pin 7: / Pin 8: /

3	Port komunikacyjny 	RJ45	Połączenie wewnętrzne (LINK IN) Pin 1: RS232-TX Pin 2: GND Pin 3: RS232-RX Pin 4: UP_IN+ Styk 5: GND (UP_IN+) Pin 6: GND-1 Pin 7: RS485-A Pin 8: RS485-B
4	Port komunikacyjny 	RJ45	Połączenie wewnętrzne (LINK OUT) Pin 1: / Pin 2: / Pin 3: / Pin 4: DN_OP+ Pin 5: DN_OP- Pin 6: GND-1 Pin 7: RS485-A Pin 8: RS485-B
5	Port ujemny x2	FSE30180Q-M6BJ	Czarny przewód 1 AWG, model wtyku przewodu: FSE30180Q-M6BJ
6	Port dodatni x2	FSE30180P-M6AJ	Czerwony przewód 1 AWG, model wtyku przewodu: FSE30180P-M6AJ
7	GND	M6	Żółto-zielony, 10 AWG
8	Zawór odpowietrzający		
9	Antena Wi-Fi		
10	Wyłącznik DC 125 A x2		
11	BEZPIECZNIK	300A	

2. Zakres dostawy

Typ	Nazwa elementu	Ilustracja	Ilość	Uwagi
/	Zestaw		1	Standard
/	Wspornik tylnej płyty		1	Opcja
/	Uchwyt do montażu ściennego		2	
/	Szablon pozycjonujący do montażu		1	
Worek z częściami zamiennymi 1	Przewód komunikacyjny		1	Standard
Worek z częściami zamiennymi 2	Przewód uziemiający		1	
	Dodatni przewód DC		1	
	Ujemny przewód DC		1	
Worek z częściami zamiennymi 3	Wodoszczelne złącze kablowe RJ45		2	Standard
	Spirala ochronna		2	
Worek z częściami zamiennymi 4	Kołek rozporowy ze śrubą		1	Standard
	Wspornik mocujący		1	
Worek z częściami zamiennymi 5	Wkręt samogwintujący		4	Opcja
	Podkładka		4	
	Śruba M5*16		4	
/	Instrukcja obsługi	/	1	Standard
	Lista pakowa	/	1	Standard
	Raport z kontroli przed wysyłką	/	1	Standard

3. Etykieta

3.1 Etykieta produktu



Wymagania: wymiary: 3.15 × 5.91 inch (80x150 mm);

Skala 1:1 zgodnie ze skalą rysunku;

Materiał: PET;

Klej jednostronny: 3M 467MP;

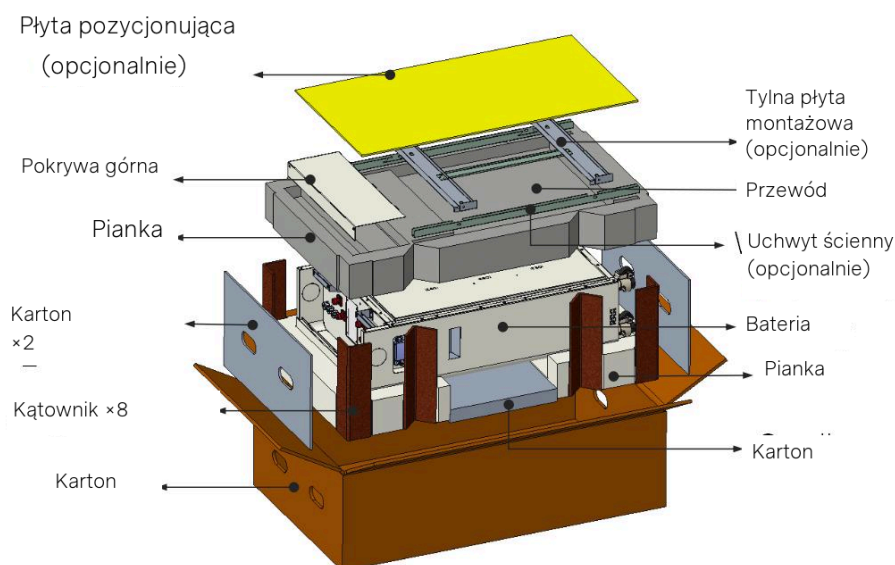
4. Pakowanie, transport i przechowywanie

Klient zapewni, że Produkty będą obsługiwane, eksploatowane, użytkowane i konserwowane przez specjalistów posiadających odpowiednie kwalifikacje oraz że będą oni postępować zgodnie z Instrukcją obsługi Produktu ("Instrukcja obsługi") dostarczoną przez UZENERGY, a także zgodnie z lokalnymi przepisami. Klient poinformuje swoich klientów, producentów kontraktowych, agentów, dystrybutorów, usługodawców i użytkowników końcowych o zagrożeniach związanych z Produktami oraz przekaże im odpowiednie instrukcje. Klient zapewni również, aby jego obowiązki określone w Dokumencie i Instrukcji obsługi zostały, za pomocą etykiety na urządzeniu, instrukcji klienta, pliku pomocy lub strony internetowej klienta, nałożone umownie na jego klientów i dystrybutorów, a przez nich także na użytkowników końcowych, tak aby cały łańcuch przestrzegał tych obowiązków, a Produkty były prawidłowo obsługiwane, eksploatowane, transportowane, użytkowane i konserwowane.

4.1 Pakowanie

4.1.1 Pakowanie baterii

Wymiary kartonu: 43.31 × 26.38 × 13.98 in (110.0 × 67.0 × 35.5 cm).
Proces pakowania przedstawiono na poniższym rysunku.



4.1.2 Sposób układania

Można układać maksymalnie 6 warstw o łącznej wysokości 2120 mm. Kartony należy zabezpieczyć narożnikami i owinać folią.



5PCS IG-16K-U

4.2 Transport

Zestawy spełniają wymagania UN38.3 (sekcja 38.3 siódmego wydania zmienionego Zaleceń dotyczących transportu towarów niebezpiecznych: Podręcznik badań i kryteriów) oraz SN/T 0370.2-2009 (część 2: Badanie właściwości opakowań do eksportu towarów niebezpiecznych). Zestaw klasyfikuje się jako towar niebezpieczny klasy 9 i należy go transportować zgodnie z poniższymi zasadami:

1. Używać pojazdów typu furgon, w tym kontenerów i metalowych pojazdów skrzyniowych. Pojazdy platformowe i odkryte są zabronione.

2. Zabezpieczyć zestawy przed przesuwaniem, upadkiem i uderzeniem za pomocą pasów mocujących oraz poduszek sztauerskich. Pasy stosować w transporcie krótkim i długim; co najmniej 1-2 ostatnie rzędy z tyłu pojazdu muszą być spięte. W transporcie krótkim poduszki sztauerskie nie są wymagane. W transporcie długim stosować zarówno poduszki, jak i pasy; gdy brakuje miejsca na poduszki, dopuszcza się spięcie pasami całego ładunku.

3. Pojazd częściowo rozładowany powinien stać przy rampie. Pojazdy oczekujące na rozładunek muszą zachować bezpieczną odległość 6m od magazynu. Zabrania się składowania odpadów w pojeździe; pojazd powinien znajdować się z dala od innych pojazdów.

4. Nie przewozić razem z materiałami wybuchowymi, łatwopalnymi ani toksycznymi.

5. Zabrania się układania razem z innymi przedmiotami.

6. Zachować oryginalne opakowanie oraz kompletne i czytelne etykiety.

7. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, deszczem, kondensacją i uszkodzeniami mechanicznymi.

8. Nie układać zestawów wyżej niż w pięciu warstwach ani skrzynek BMS wyżej niż w 4 warstwach.

9. Podczas przechowywania utrzymywać temperaturę od -15°C do 55°C oraz wilgotność 5%-95%RH.

10. Przewoźnicy powinni mieć gaśnice przeznaczone do baterii litowych, stosowane wraz z wodą gaśniczą i piaskiem.

11. Uszkodzone opakowanie lub grzechotanie podczas transportu może świadczyć o niewłaściwym obchodzeniu się z ładunkiem. Przed podpisaniem odbioru opisać uszkodzenia na dokumencie dostawy. W razie widocznych uszkodzeń, np. otworu w opakowaniu lub silnego uderzenia, skontaktować się z COMPANY.

4.3 Przechowywanie

4.3.1 Zarządzanie magazynem

1. Nie zaleca się przechowywania zestawów w magazynie o wysokości 7 metrów. Zestawy należy umieszczać nie wyżej niż dwa metry nad podłogą.

2. Zestawy z wadami bezpieczeństwa i zestawy prawidłowe przechowywać w oddzielnych obszarach, rozdzielonych ścianą lub należących do różnych stref pożarowych.

3. Zapobiegać elektrycznym źródłom pożaru. Przewody, rozdzielnice i gniazda muszą być nieuszkodzone. W promieniu 0.5 metra od klimatyzatorów stojących i osuszaczy nie mogą znajdować się materiały łatwopalne. W magazynie stosować zimne źródła światła; wokół reflektora pozostawić co najmniej jeden metr wolny od materiałów łatwopalnych.

4. Magazyn oznaczyć zakazem palenia i regularnie sprawdzać, czy nie ma niedopałków. Palarnie oddzielić od magazynu ścianą ognioodporną. Przepływ powietrza przy wyjściu nie może przenosić niedopałków na teren obok magazynu.

5. Stosować zabezpieczenia przed gryzoniami, m.in. zatykać otwory i montować przegrody przy podłodze. Szczelina pod drzwiami powinna być mniejsza niż 0.39 inch (10mm).

6. Zadaszenie magazynu wykonać z materiałów ognioodpornych. Zabrania się stosowania materiałów łatwopalnych, takich jak tworzywa sztuczne lub brezent.

7. Magazyn wyposażać w czujniki pożaru, dozór i monitoring wizyjny. Nagrania przechowywać co najmniej przez jeden miesiąc.

8. Nie zaleca się długiego przechowywania baterii; po dostarczeniu na miejsce należy je możliwie szybko użytkować. System baterii należy doładować, jeżeli czas przechowywania wynosi ≥ 6 miesięcy.

Etapy ładowania systemu baterii:

- (1) Pozostawić na 1 minutę;
- (2) Ładować stałym prądem i napięciem: napięcie odciążenia 54.4V, prąd 0.5C (50A), prąd odciążenia 0.05C.
- (3) Zakończyć ładowanie

W przypadku nadmiernego rozładowania bateria może zachowywać się następująco:

- Bateria może nie uruchomić się po ustawieniu wyłącznika zasilania w pozycji ON.
- Napięcie wyjściowe baterii po włączeniu może być niższe niż 40V.
- Wszystkie wskaźniki LED są wyłączone, a bateria nie komunikuje się z komputerem nadrzędnym przez konwerter RS485/USB.

Po wystąpieniu powyższych nieprawidłowości należy natychmiast skontaktować się z pomocą techniczną sprzedawcy baterii.

- Zdeformowane, uszkodzone lub nieszczelne baterie należy zutylizować niezależnie od czasu przechowywania.
- Czas przechowywania liczy się od ostatniego ładowania podanego na opakowaniu baterii. Po pomyślnym doładowaniu zaktualizować na etykiecie datę ostatniego i następnego ładowania (następne ładowanie = ostatnie ładowanie + okres między ładowaniami).
- Maksymalny okres przechowywania baterii litowej wynosi trzy lata.

- Długie przechowywanie baterii litowej może powodować utratę pojemności. Po 12 miesiącach przechowywania w zalecanej temperaturze nieodwracalna utrata pojemności może wynosić 3%–10%. Próba rozładowania wykonana zgodnie ze specyfikacją może zakończyć się niepowodzeniem, jeżeli pojemność po przechowywaniu nie wynosi 100% pojemności znamionowej.
- 9. Zestaw jest podatny na korozję chemiczną i elektrochemiczną, działanie silnych kwasów i zasad, mgły solnej oraz promieniowania.

4.3.2 Sprzęt gaśniczy

1. Miejsca instalacji baterii wyposażać w różne środki gaśnicze do baterii, w tym piasek gaśniczy, koc gaśniczy i gaśnicę proszkową.
2. Zaleca się przygotowanie podręcznego punktu przeciwpożarowego z odzieżą strażacką, hełmami, maskami przeciwpożarowymi i rękawicami ochronnymi oraz co najmniej jednym zestawem pierwszej pomocy zawierającym wyroby medyczne i leki.

4.3.3 Odprowadzanie dymu

1. Pomieszczenie wyposażać w niezależne wentylatory pracujące 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu, z alarmem awarii. Wentylatory powinny współpracować z czujnikami dymu lub stężenia gazu.
2. Wydajność wentylacji nie może być mniejsza niż 12 wymian na godzinę, a prędkość powietrza powinna przekraczać 0.5 metra na sekundę.
3. Zestaw wentylatorów może obejmować ścienny wentylator osiowy o skutecznym zasięgu poniżej 5 metrów, wentylator ze stałym przewodem powietrznym oraz wentylator przenośny z elastycznym przewodem z folii aluminiowej. Zaleca się połączenie wentylatora ściennego i przenośnego.

4.3.4 Budynki ognioodporne

Magazyn i zakład powinny być budynkami o klasie odporności ogniowej II, wykonanymi np. z płyt warstwowych z wełną skalną i blachą powlekaną, płyt gipsowo-kartonowych lub żelaznego zadaszenia. Zabrania się stosowania materiałów łatwopalnych, takich jak pianka i tworzywa sztuczne.

4.3.5 Oddzielne przechowywanie

1. NIE przechowywać baterii litowych razem z materiałami łatwopalnymi lub toksycznymi.
2. Wyznaczyć różne strefy ochrony przeciwpożarowej. Zestawy prawidłowe i zestawy z wadami bezpieczeństwa przechowywać oddzielnie.

4.3.6 Doładowanie

Utrzymywać SOC zestawu transportowego poniżej 50%.

Ustawić CV na 51V i CC na 10A, a następnie ładować zestaw przez 2H, aż napięcie na zaciskach będzie wynosiło
Shenzhen UZ Energy Limited | Wherever you find your energy. Shine On. | www.uzenergy.com | Tel: +86 755 8860 9397



5. Załącznik: środki ostrożności i wytyczne dotyczące produktu

Niniejsze Środki ostrożności i wytyczne dotyczące systemu baterii wielokrotnego ładowania ("Środki ostrożności i wytyczne") mają zastosowanie wyłącznie do zestawów wyprodukowanych przez COMPANY. Klient będzie ich ściśle przestrzegać, poinformuje swoich klientów, producentów kontraktowych, agentów, dystrybutorów, usługodawców i użytkowników końcowych o zagrożeniach oraz zapewni, aby obowiązki Klienta określone w Dokumencie i niniejszych wytycznych zostały, za pomocą etykiety na urządzeniu, Skróconej instrukcji instalacji Klienta, pliku pomocy lub strony internetowej Klienta, umownie nałożone na jego klientów i dystrybutorów, a przez nich także na użytkowników końcowych, tak aby cały łańcuch przestrzegał tych obowiązków, a Produkty były prawidłowo obsługiwane, eksploatowane, transportowane, użytkowane i konserwowane.

Oświadczenie (1):

Klient powinien uprzednio skontaktować się z COMPANY, jeżeli potrzebuje innych zastosowań lub warunków pracy niż opisane w Dokumencie. W celu potwierdzenia działania i bezpieczeństwa w takich warunkach mogą być wymagane dodatkowe badania.

Oświadczenie (2):

COMPANY nie ponosi odpowiedzialności za wypadki ani zobowiązania wynikające z używania Produktu w zastosowaniach lub warunkach innych niż opisane w Dokumencie.

- Używać Produktu w określonych warunkach ładowania i rozładowania.
 - Nie zanurzać w wodzie.
 - Nie podgrzewać.
 - Nie zgniatać, nie upuszczać ani nie przebijać zestawu.
 - Nie modyfikować zestawu.
 - Przechowywać Produkt w chłodnym miejscu.
 - Zaprzestać używania Produktu, jeśli podczas montażu, ładowania, normalnej pracy lub przechowywania stwierdzono zmianę koloru albo uszkodzenie mechaniczne.
 - W razie wycieku lub zapachu zlokalizować i usunąć źródło ciepła, a miejsce oczyścić wodą.
 - Nie umieszczać zestawu ani urządzeń w zasięgu dzieci, aby nie mogły połknąć ani niewłaściwie użyć Produktu. W razie połknięcia natychmiast skonsultować się z lekarzem.
 - Chronić oczy i skórę przed wyciekającym elektrolitem. W razie kontaktu natychmiast przemyć wodą i zgłosić się do lekarza. Opóźnienie leczenia może spowodować poważne obrażenia.
 - Nie wrzucać zestawu do ognia ani nie używać go lub pozostawiać przy ogniu, grzejnikach albo innych źródłach wysokiej temperatury. Ciepło może stopić izolator zestawu i uszkodzić zawór bezpieczeństwa, powodując przegrzanie, wybuch lub pożar.
 - Nie zanurzać Produktu w wodzie ani go nie moczyć. Uszkodzenie zabezpieczeń może spowodować nieprawidłowy prąd i napięcie ładowania, a w konsekwencji reakcję chemiczną prowadzącą do przegrzania,
- Shenzhen UZ Energy Limited | Wherever you find your energy. Shine On. | www.uzenergy.com | Tel: +86 755 8860 9397

wybuchu lub pożaru.

- Nie podłączać odwrotnie zacisków dodatniego (+) i ujemnego (-).
- Nie zwierać zacisków. Nie łączyć zacisków (+ i -) bezpośrednio przewodem ani metalowym przedmiotem, np. naszyjnikiem lub spinką. Zwarcie powoduje nadmierny prąd i może doprowadzić do przegrzania, wybuchu lub pożaru.
- Nie rzucać ani nie upuszczać zestawu. Silne uderzenie może uszkodzić zabezpieczenia i wywołać podczas ładowania nieprawidłową reakcję chemiczną, prowadzącą do przegrzania, wybuchu lub pożaru.
- Nie wbijać gwoździ, nie uderzać młotkiem ani nie deptać zestawu. Może to spowodować odkształcenie i zwarcie, a w konsekwencji przegrzanie, wybuch lub pożar.
- Nie lutować bezpośrednio do zestawu. Ciepło lutowania może uszkodzić izolator zaworu bezpieczeństwa i mechanizm zabezpieczający, powodując przegrzanie, wybuch lub pożar.
- Nie rozmontowywać ani nie modyfikować zestawu. Uszkodzenie mechanizmu bezpieczeństwa lub zabezpieczeń może spowodować przegrzanie, wybuch lub pożar.
- Nie wkładać zestawu do kuchenki mikrofalowej ani szybkowaru. Nagłe ogrzanie może uszkodzić uszczelnienie i spowodować przegrzanie, wybuch lub pożar.
- Nie pozostawiać zestawu w ładowarce ani urządzeniu, jeżeli wydziela zapach lub ciepło, zmienia kolor lub kształt, wycieka z niego elektrolit albo występuje inna nieprawidłowość. Natychmiast wyjąć zestaw i odsunąć go od ognia; w przeciwnym razie może dojść do przegrzania, wybuchu lub pożaru.
- Po osiągnięciu końca okresu eksploatacji przerwać ładowanie i użytkowanie baterii; dalsze używanie może powodować wydzielanie ciepła, wybuch lub pożar.
- Nie używać zestawu poza określonymi warunkami; może to doprowadzić do przegrzania, uszkodzenia lub pogorszenia parametrów.
- Przeczytać instrukcje montażu i obsługi, aby uniknąć uszkodzeń wskutek nieprawidłowego postępowania.
- Po długim przechowywaniu zestaw może mieć niewystarczającą pojemność.
- Nie używać baterii podrobionych ani imitacji.
- Nie używać produktu w przypadku niezgodności numeru seryjnego, numeru modelu lub kodu produktu.

6. Wyłączenie odpowiedzialności

Klient niniejszym potwierdza, że uważnie przeczytał i zrozumiał wszelkie warunki, środki ostrożności i środki bezpieczeństwa określone w niniejszym Dokumencie. Klient zrzeka się dochodzenia odpowiedzialności od COMPANY i zgadza się ponosić pełną odpowiedzialność za ryzyko wszelkich wypadków, obrażeń ciała lub szkód majątkowych, które mogą wystąpić wskutek nieprzestrzegania któregokolwiek z powyższych postanowień.

W odniesieniu do konkretnego Produktu o określonych właściwościach Klient jest zobowiązany zweryfikować przydatność tego Produktu do określonego celu opisanego w niniejszym Dokumencie dla danego zastosowania. Parametry podane w niniejszym Dokumencie mogą różnić się w zależności od zastosowania, a wydajność może zmieniać się z czasem. Wszystkie parametry eksploatacyjne, w tym parametry typowe, muszą zostać zweryfikowane dla każdego zastosowania przez ekspertów technicznych Klienta.

Klient ponosi pełną odpowiedzialność za zweryfikowanie wszystkich wymagań — dobrowolnych i obowiązkowych — niezbędnych do wprowadzenia Produktu na określony rynek lub terytorium, w tym między innymi wymagań technicznych, środowiskowych, dotyczących certyfikacji bezpieczeństwa oraz innych wymagań. O ile niniejszy Dokument nie stanowi wyraźnie inaczej, COMPANY w żadnym przypadku nie odpowiada za nieprzydatność Produktu do określonego zastosowania ani za niespełnienie wymogu niezbędnego do wejścia na określony rynek lub terytorium.

Strony uzgadniają, że elementy certyfikacji oraz instytucje certyfikujące są wyznaczane lub zatwierdzane przez Klienta. COMPANY będzie wspierać wyznaczone instytucje certyfikujące w przeprowadzaniu badań i wydawaniu certyfikatów dla Produktów, dostarczając wszelką niezbędną dokumentację certyfikacyjną, w tym specyfikację, etykietę produktu, formularz wniosku i próbki. Strony uzgadniają ponadto, że wszystkie koszty i zobowiązania związane z certyfikacją lub z niej wynikające ponosi Klient, a COMPANY w żadnym przypadku nie odpowiada za koszty ani wydatki związane z nieuzyskaniem certyfikacji lub niespełnieniem dobrowolnego albo obowiązkowego wymogu certyfikacyjnego na określonym terytorium.

Klient zgadza się ponosić pełną odpowiedzialność za recykling Produktu zgodnie z lokalnymi przepisami prawa i regulacjami obowiązującymi na właściwym Dozwolonym Terytorium oraz ponosić koszty z tym związane.

Produkty mogą być używane i instalowane wyłącznie na Dozwolonym Terytorium wskazanym na okładce niniejszego Dokumentu („Dozwolone Terytorium”). Gwarancja na Produkt jest nieważna, jeżeli Produkty zostaną odsprzedane, użyte lub zainstalowane poza Dozwolonym Terytorium.

Z wyjątkiem przypadków wyraźnie określonych w niniejszym dokumencie COMPANY nie składa żadnych oświadczeń ani nie udziela żadnych gwarancji, wyraźnych ani dorozumianych, w tym w szczególności gwarancji jakości, przydatności handlowej, przydatności do określonego zastosowania lub celu oraz nienaruszania praw osób trzecich.

Strony uzgadniają, że COMPANY nie ponosi odpowiedzialności ani nie ma obowiązku w związku z jakimkolwiek naruszeniem, roszczeniem lub postępowaniem opartym na:

- włączenia lub wykorzystania przez COMPANY w Produktach materiałów, projektów, technologii lub własności intelektualnej zaprojektowanych, wskazanych lub zaleconych przez Klienta, jego podmioty powiązane, producentów kontraktowych, klientów lub użytkowników końcowych;
- połączenia, montażu, eksploatacji lub użycia Produktów z materiałami, urządzeniami, częściami lub oprogramowaniem niedostarczonymi przez COMPANY;
- modyfikacji, demontażu, naprawy lub przeróbki Produktów przez Klienta lub jakąkolwiek osobę trzecią bez uprzedniej pisemnej zgody COMPANY;
- modyfikacji Produktów przez COMPANY zgodnie z projektem, specyfikacją, wymaganiami lub instrukcjami Klienta;
- roszczenia lub postępowania wynikającego z niezgodności z wymaganiami dotyczącymi używania, przechowywania, dostawy, montażu i utylizacji Produktów wskazanymi przez COMPANY;
- użycia Produktów poza zakresem przeznaczenia określonym w niniejszym Dokumencie lub jakiegokolwiek wady istniejącej przed wprowadzeniem Produktu na rynek albo niemożliwej do wykrycia przy użyciu technologii dostępnej w chwili wprowadzenia Produktu na rynek.

W przypadku każdego roszczenia przeciwko COMPANY związanego z odpowiedzialnością za produkt Klient ponosi ciężar dowodu i musi wykazać, że:

- (1) Klient oraz jego wykonawcy, przedstawiciele, klienci lub użytkownicy końcowi przestrzegali wymagań niniejszego Dokumentu;
- (2) istnieje wada Produktu;
- (3) wypadek, roszczenie lub odpowiedzialność zostały spowodowane wyłącznie i bezpośrednio przez taką wadę Produktu.

COMPANY ma prawo odrzucić każde roszczenie i zostać zwolniona z wszelkiej odpowiedzialności w przypadku, gdy Klient nie spełni powyższego ciężaru dowodu.

COMPANY nie ponosi odpowiedzialności ani nie ma obowiązku w związku z Produktami, które zostały poddane nadużyciu, niewłaściwemu użyciu, nieprawidłowemu użytkowaniu, zaniedbaniu, wypadkowi, zmianie, naprawie lub przeróbce wykonanej przez osoby lub podmioty nieupoważnione, inne niż COMPANY.

Żadna ze stron nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody pośrednie, szczególne, uboczne, karne lub następne (w tym utracone korzyści), niezależnie od podstawy powództwa, w tym umowy, czynu niedozwolonego (w tym niedbalstwa), odpowiedzialności na zasadzie ryzyka lub innej, nawet jeśli została wcześniej poinformowana o możliwości wystąpienia takich szkód.

Strony niniejszym uzgadniają, że całkowita odpowiedzialność COMPANY, o ile istnieje, z tytułu odszkodowania, zwolnienia z odpowiedzialności lub w inny sposób nie przekroczy ceny Produktu zapłaconej przez Klienta, przypisanej do konkretnego Produktu, którego bezpośrednio dotyczy roszczenie.

7. Konserwacja okresowa

Regularna kontrola i konserwacja pomagają zachować bezpieczeństwo oraz niezawodność systemu. Czynności należy wykonywać zgodnie z poniższą tabelą.

Zakres kontroli	Metoda kontroli	Częstotliwość konserwacji
Czystość systemu	Sprawdzić, czy wygląd systemu nie jest uszkodzony ani odkształcony.	Co 6–12 miesięcy
Stan pracy systemu	1. Sprawdzić, czy podczas pracy bateria nie wydaje nietypowych dźwięków. 2. Sprawdzić, czy parametry baterii podczas pracy są ustawione prawidłowo.	Co 6 miesięcy
Połączenia elektryczne	1. Sprawdzić, czy przewody są prawidłowo zamocowane. 2. Sprawdzić, czy przewody są nieuszkodzone, zwłaszcza czy części stykające się z metalową powierzchnią nie są zarysowane.	Co 6 miesięcy
Niezawodność uziemienia	Sprawdzić, czy przewody uziemiające są prawidłowo i pewnie podłączone.	Pierwszą kontrolę przeprowadzić 6 miesięcy po uruchomieniu. Kolejne kontrole wykonywać co 6–12 miesięcy.

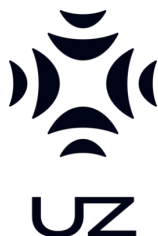
8. Utylizacja i recykling

Baterie można utylizować wyłącznie zgodnie z przepisami dotyczącymi utylizacji zużytych baterii obowiązującymi w chwili utylizacji. Natychmiast wycofać z eksploatacji wszystkie uszkodzone baterie i przed utylizacją skontaktować się najpierw z instalatorem lub partnerem handlowym. Dopilnować, aby baterie nie były narażone na wilgoć ani bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Zapewnić szybkie usunięcie baterii przez instalatora.

- Baterii, w tym baterii wielokrotnego ładowania, nie wolno wyrzucać razem z odpadami komunalnymi. Użytkownik ma prawny obowiązek zwrotu zużytych baterii.
- Zużyte baterie mogą zawierać substancje zanieczyszczające, które mogą szkodzić środowisku lub zdrowiu, jeżeli nie są prawidłowo przechowywane lub utylizowane.
- Baterie zawierają również ważne surowce, takie jak żelazo, cynk, mangan, miedź, kobalt lub nikiel, i mogą zostać poddane recyklingowi.

Nie wyrzucać baterii razem z odpadami komunalnymi!





Shenzhen UZ Energy Limited

Add: Room 313, 3rd floor, Building 2, Meilin Dori Industrial Zone, Beihuan Road,
Meifeng Community, Meilin Street, Futian District, Shenzhen

Tel: 86-755-88609397

E-mail: marketing@uzenergy.com

<http://www.uzenergy.com>