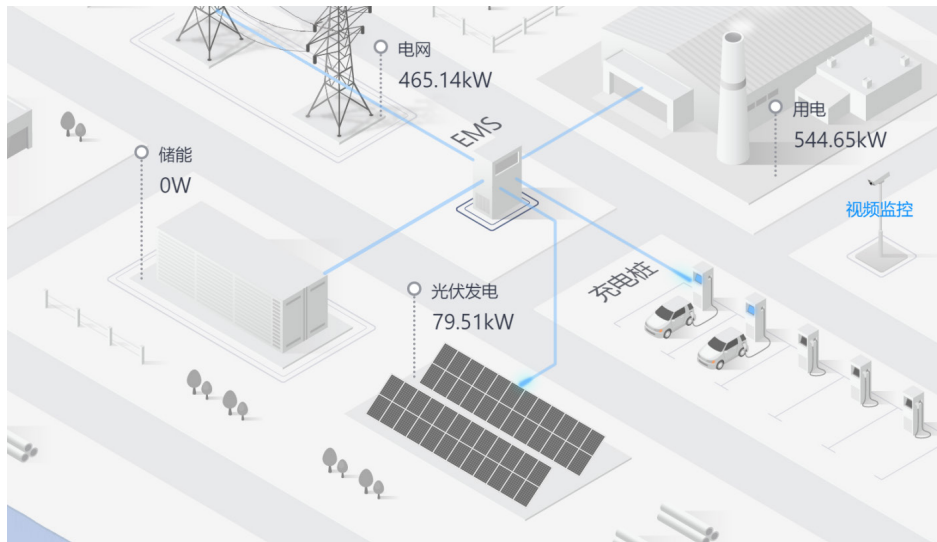




**Almacenamiento de energía exterior seguro, fiable y eficiente
para aplicaciones industriales y comerciales**

PMS-A125K-261L-E

Versión
1.0



El PMS-A125K-261L-E es un armario de almacenamiento de energía exterior altamente integrado para uso comercial e industrial. El producto incorpora en un solo diseño el sistema de baterías, el PCS y el ECS. Permite gestionar localmente el sistema de almacenamiento de energía y puede integrarse con un EMS en la nube para la supervisión y operación remotas desde un ordenador o dispositivo móvil.

En una misma aplicación, cuando se necesitan varios armarios, en cada zona centralizada puede configurarse el ECS de un armario como maestro y los demás armarios como esclavos, lo que permite ampliar el sistema de almacenamiento de energía.

Este producto ofrece 125kW y 261kWh integrados en un armario exterior. La unidad de refrigeración líquida incorporada mantiene el sistema de baterías a una temperatura de funcionamiento más adecuada para prolongar su rendimiento.

Ventajas del sistema

- Mayor seguridad: enfoque preventivo que combina prevención y extinción; detección y corrección integrales de riesgos, con aviso anticipado de 24 horas; extinción precisa punto a punto a nivel de celda y apoyo de extinción externa con agua.
- Mayor fiabilidad: verificación y ensayos de fiabilidad durante todo el proceso de I+D, adquisición y producción; diagnóstico de fallos de software multinivel y protección de seguridad eléctrica.
- Mayor rentabilidad: reducción integral de los costes del ciclo de vida y diversos modelos inteligentes de ingresos complementarios para maximizar el retorno de la inversión.
- Mayor vida útil: batería LFP específica para almacenamiento de energía con 6000 ciclos.

- Mayor flexibilidad: diseño modular que facilita la instalación, el transporte y el mantenimiento; admite la ampliación en paralelo de potencia y capacidad y se adapta a múltiples aplicaciones.
- Mayor inteligencia: arquitectura integrada nube-borde y algoritmos de IA desarrollados internamente para mejorar la seguridad, la rentabilidad y el mantenimiento del producto, reduciendo a la vez los costes de mantenimiento.

Ventajas del sistema

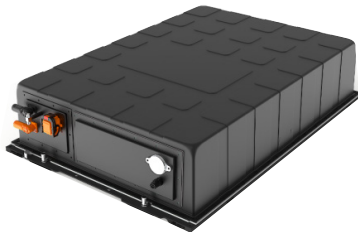
- Arbitraje entre periodos punta y valle del precio de la electricidad;
- Desplazamiento temporal de energía y gestión de la demanda;
- Control de capacidad y aumento de la capacidad de distribución;
- Soporte de tensión y compensación de potencia reactiva;
- Programación y control de centrales eléctricas virtuales;
- Gestión y control de microrredes;
- Arranque en negro del sistema;
- Combinación de varios modelos de ingresos.

Configuración del producto

Elemento	Modelo/especificación	Cantidad
Paquete de baterías	166.4 V/314 Ah (52.250 kWh)	5
HV Box	HV250-01	1
PCS	EPCS125-AM-F	1
Controlador ECS	ECS1.0 (solo en armario principal)	1
Unidad de refrigeración líquida	EMW50HFNC1A	1
Sistema de extinción con perfluorohexanona	YF2.5/2.5N-HHS, agente extintor: 3 kg	1
Armario de almacenamiento de energía	1,000*1,400*2,280 mm	1

Componentes principales

Componentes principales



Elemento	Parámetros
Celda	LFP 3.2 V/314 Ah
Espec. del paquete de baterías	166.4 V/314 Ah (1P52S)
Capacidad nominal	52.250 kWh
Tensión de funcionamiento	145.6~187.2 V
Pot. máx. carga/descarga	26.124 kW (0.5P)
Temp. de funcionamiento	Carga: 0~55 °C Descarga: -30~55 °C
Temp. de almacenamiento	-20 ~ 45 °C
Humedad de almacenamiento	≤70%RH
Dimensiones	790×247.7×1,140 mm
Peso	345 kg



Elemento	Parámetros
Tensión de funcionamiento	220 Vac
Especificaciones	1,000 V/250 A
Tensión de salida	24 Vdc
Interfaz de potencia de salida	B+, B-; P+, P+
Método de comunicación	CAN*2;
Temp. de funcionamiento	-20~55 °C
Humedad de funcionamiento	0~95% RH
Dimensiones	564×177×785 mm (sin orejetas)
Peso	TBD

PCS



Elemento	Parámetros
Potencia nominal	125 kW
Rango de tensión CC	650~950 V
Corriente CA máx.	200 A
Frecuencia de red	50 Hz / 60 Hz
Factor de potencia	-1~1
Método de cableado	Trifásico, cuatro hilos + PE
Corriente de salida máx.	200 A
Potencia de salida máx.	137.5 kW (larga duración)
Eficiencia máx.	98.5%
Interfaz de comunicación	RS485 / CAN
Temperatura de funcionamiento	-30~55 °C (reducción >45 °C)
Humedad de funcionamiento	0~95 % HR, sin condensación
Dimensiones	520×232×785 mm
Peso	66.5 kg

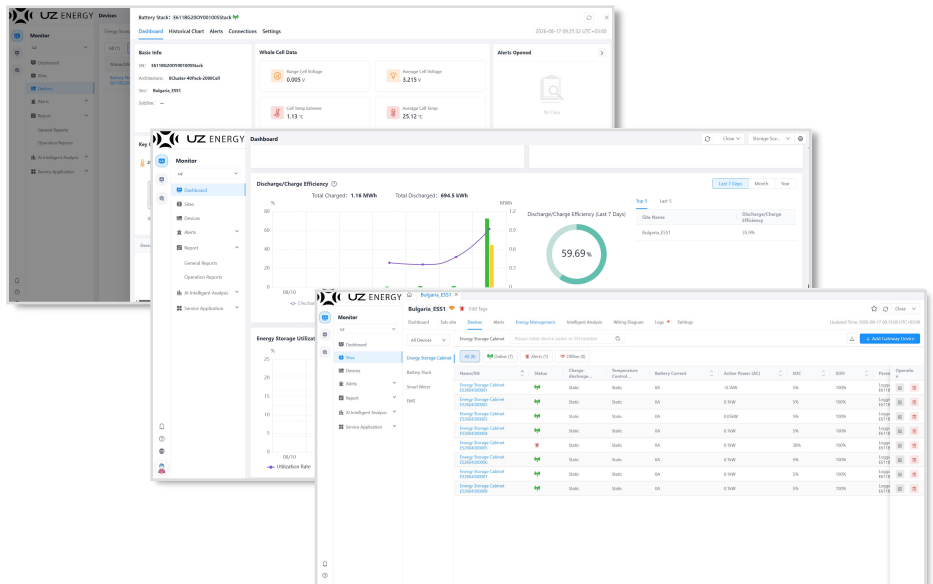
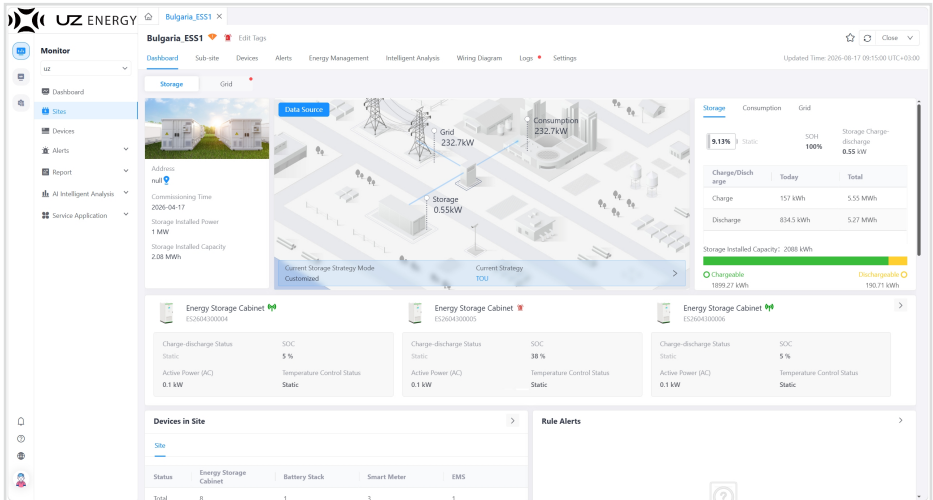
Unidad de refrigeración líquida



Elemento	Parámetros
Modelo	EMW50HFNC1A
Tensión/frecuencia de funcionamiento	220 Vac/50 Hz
Capacidad frigorífica@L35 L35	5000 W
Potencia frigorífica nominal	2500 W
Capacidad calorífica	2000 W
Refrigerante	R134a
Caudal de agua	46.5L/min
Temperatura de funcionamiento	-30 ~ +55 C
Ruido	75dB (A)
Grado de protección	IPX5
Dimensiones	245*700*900 mm
Peso	62 kg

EMS en la nube

La plataforma en la nube MANOS para la gestión energética de microrredes permite supervisar cómodamente y en cualquier momento el estado de funcionamiento y las alarmas de la microrred desde un ordenador o una aplicación móvil, así como ejecutar los controles de seguridad necesarios.



Especificaciones técnicas

Modelo	PMS-A125K-261L-E
Parámetros del lado de CA	
Potencia nominal	125 kW
Tensión de salida	400 V / 230 V (-15%~+15%)
Frecuencia de red	50 Hz / 60 Hz
Factor de potencia	-1~1
Método de cableado	Trifásico, cuatro hilos + PE
Corriente de salida máx.	200 A
Potencia de salida máx.	137.5 Kw (larga duración)
Eficiencia máx.	98.5%
Parámetros del lado de CC	
Tipo de celda	LFP 3.2 V/314 Ah
Capacidad nominal	261 kWh
Profundidad de descarga	100%DOD
Rango de tensión	650~950 V
Corriente máx.	200 A
Espec. del paquete de baterías	166.4 V/314 Ah (1P52S)
Número de grupos de baterías	5 PCS
Parámetros del sistema	
Temperatura de funcionamiento	-30~55 °C (reducción >45 °C)
Humedad relativa	0~95 %, sin condensación
Altitud	3,000 m (reducción necesaria por encima de 2,000 m)
Método de comunicación	LAN, 4G, Wi-Fi (opcional)
Grado de protección	IP55
Método de refrigeración	Refrigeración líquida
Método de aislamiento	Sin aislamiento
Eficiencia global	>87%
Protección contra incendios	Perfluorocetona punto a punto + agua (a nivel de celda; armario de almacenamiento)
Certificación de terceros	TBD
Dimensiones (An.*Pr.*Al.)	1,000*1,400*2,280 mm
Peso	2,650 kg

Nota: la información está sujeta a cambios sin previo aviso.



Shenzhen UZ Energy Limited

Dirección: planta 1, edificio 1, parque industrial ZhongYunTai, Songbai Rd., Shiyan St., distrito de Bao'an, Shenzhen, Guangdong, China

Tel: 86-755-88609397

Correo electrónico:
marketing@uzenergy.com
<http://www.uzenergy.com>