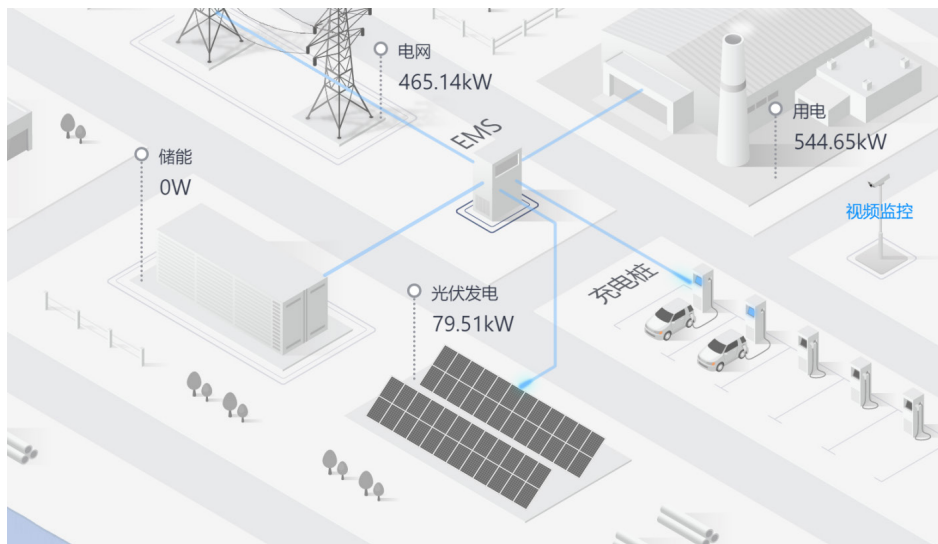




Bezpieczna, niezawodna i wydajna zewnętrzna szafa magazynowania energii
do zastosowań przemysłowych i komercyjnych

PMS-A125K-261L-E

Ver 1.0



PMS-A125K-261L-E to wysoce zintegrowana zewnętrzna szafa magazynowania energii do zastosowań komercyjnych i przemysłowych. Produkt ma zintegrowaną konstrukcję obejmującą system baterii, PCS i ECS. Umożliwia lokalne zarządzanie systemem magazynowania energii oraz integrację z chmurowym EMS w celu zdalnego monitorowania i obsługi za pomocą komputera lub urządzenia mobilnego. Gdy w tym samym zastosowaniu wymaganych jest kilka szaf magazynowania energii, ECS jednej szafy w każdym obszarze scentralizowanym może pełnić funkcję nadrzędną, a pozostałe szafy funkcję podrzędną, co umożliwia rozbudowę systemu. Produkt o parametrach 125 kW i 261 kWh jest zintegrowany w szafie zewnętrznej. Wbudowany układ chłodzenia cieczą zapewnia pracę systemu baterii w odpowiedniejszej temperaturze, wspierając jego długotrwałą eksploatację.

Zalety systemu

- Bezpieczniej: Prewencja połączona z gaszeniem; kompleksowe wykrywanie i usuwanie zagrożeń z ostrzeganiem z 24-godzinny wyprzedzeniem; precyzyjne gaszenie punktowe na poziomie ogniwa i zewnętrzne gaszenie wodą.
- Niezawodniej: Weryfikacja i badania niezawodności w całym procesie badań i rozwoju, zakupów i produkcji; wielopoziomowa programowa diagnostyka usterek i zabezpieczenia elektryczne.
- Większa rentowność: Niższe koszty cyklu życia oraz różne inteligentne, uzupełniające modele sterowania przychodami zwiększające zwrot z inwestycji.
- Dłuższa żywotność: Dedykowana bateria litowo-żelazowo-fosforanowa (LFP) do magazynowania energii o trwałości 6000 cykli.

- Większa elastyczność: Modułowa konstrukcja ułatwia instalację, transport i konserwację; obsługuje równoległą rozbudowę mocy i pojemności w wielu zastosowaniach.
- Większa inteligencja: Architektura chmurowo-brzegowa i własne algorytmy AI zwiększają bezpieczeństwo, rentowność i jakość serwisu, obniżając koszty konserwacji.

Zalety systemu

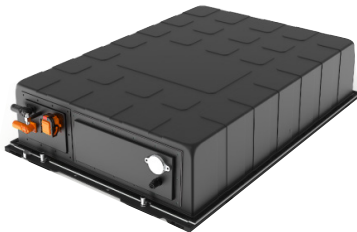
- Arbitraż cen energii w godzinach szczytu i poza szczytem
- Przesuwanie energii w czasie i zarządzanie popytem
- Kontrola mocy i zwiększenie przepustowości dystrybucji
- Wsparcie napięcia i kompensacja mocy biernej
- Planowanie i sterowanie wirtualną elektrownią
- Zarządzanie i sterowanie mikrosiecią
- Czarny start systemu
- Łączenie wielu modeli przychodów

Konfiguracja produktu

Pozycja	Model/specyfikacja	Ilość
Moduł baterii	166.4 V/314 Ah (52.250 kWh)	5
Skrzynka HV	HV250-01	1
PCS	EPCS125-AM-F	1
Sterownik ECS	ECS1.0 (tylko w szafie nadrz.)	1
Układ chłodzenia cieczą	EMW50HFNC1A	1
System gaszenia perfluoroketonem	YF2.5/2.5N-HHS, 3 kg środka gaśniczego	1
Szafa magazynowania energii	1 000 × 1 400 × 2 280 mm	1

Podzespoły

Podzespoły



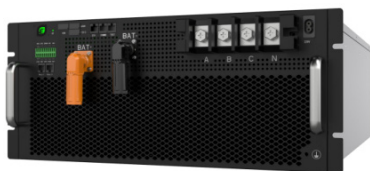
Pozycja	Parametry
Ogniwo	LFP 3,2 V / 314 Ah
Spec. modułu baterii	166,4 V / 314 Ah (1P52S)
Pojemność znam.	52,250 kWh
Napięcie robocze	145,6–187,2 V
Maks. moc ładow./rozł.	26,124 kW (0,5P)
Zakres temp. pracy	Ład. 0~55°C; rozł. -30~55°C
Temp. przechowywania	-20 ~ 45 C
Wilgotność przechow.	≤70%RH
Wymiary	790 × 247,7 × 1 140 mm
Masa	345 kg

Skrzynka HV



Pozycja	Parametry
Napięcie robocze	220 V AC
Specyfikacja	1 000 V / 250 A
Napięcie wyjściowe	24 V DC
Interfejs mocy wyjściowej	B+, B-; P+, P-
Komunikacja	2 × CAN
Zakres temp. pracy	-20~55 C
Wilgotność robocza	0~95%RH
Wymiary	564×177×785 mm (bez uchw.)
Masa	TBD

PCS



Pozycja	Parametry
Moc znamionowa	125 kW
Zakres napięcia DC	650~950 V
Maks. prąd AC	200 A
Częstotliwość sieci	50 Hz / 60 Hz
Współcz. mocy	-1~1
Układ połączeń	Trójfaz., czteroprzew. + PE
Maks. prąd wyjściowy	200 A
Maks. moc wyjściowa	137,5 kW (praca ciągła)
Maks. sprawność	98,5%
Interfejs komunikacyjny	RS485 / CAN
Temperatura pracy	-30~55 (>45 : redukcja mocy)
Wilgotność robocza	0~95%RH, bez kondensacji
Wymiary	520×232×785 mm
Masa	66,5 kg

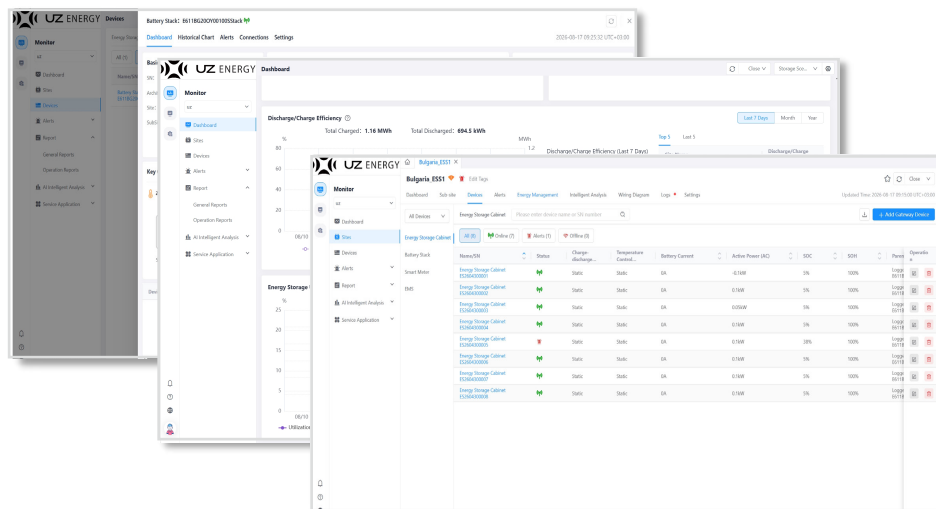
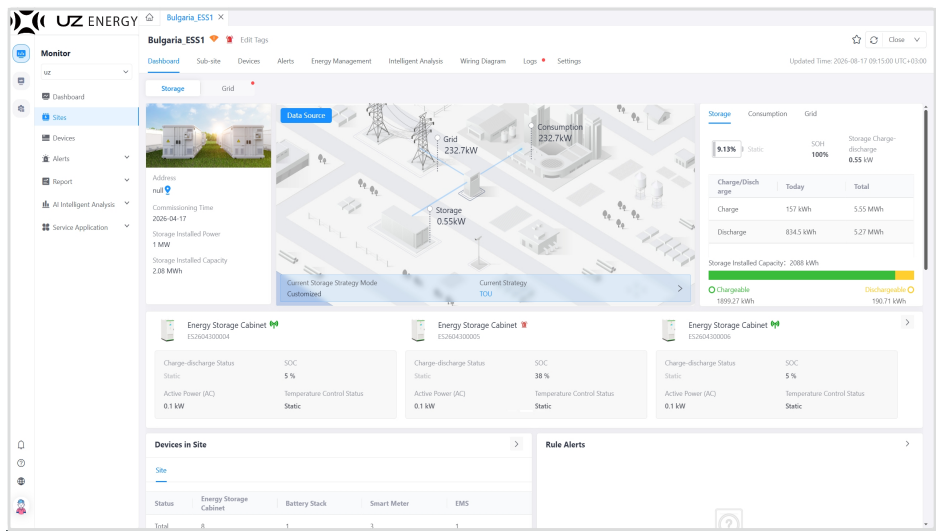
Układ chłodzenia cieczą



Pozycja	Parametry
Model	EMW50HFNC1A
Napięcie/częstotl.	220 Vac/50 Hz
Wyd. chłodn. @L35 L35	5000 W
Znamionowa moc w trybie chłodzenia	2500 W
Moc grzewcza	2000 W
Czynnik chłodniczy	R134a
Przepływ wody obiegowej	46,5 l/min
Temperatura pracy	-30~+55 C
Poziom hałasu	75 dB(A)
Stopień ochrony	IPX5
Wymiary	245*700*900 mm
Masa	62 kg

EMS w chmurze

Platforma chmurowa systemu zarządzania energią mikrosieci MANOS umożliwia wygodne, zdalne monitorowanie stanu pracy i alarmów systemu mikrosieci w dowolnym czasie za pomocą komputera lub aplikacji mobilnej oraz wykonywanie niezbędnych działań zapewniających bezpieczeństwo.



Dane techniczne

Model	PMS-A125K-261L-E
Parametry strony AC	
Moc znamionowa	125 kW
Napięcie wyjściowe	400 V / 230 V (-15%~+15%)
Częstotliwość sieci	50 Hz / 60 Hz
Współcz. mocy	-1~1
Układ połączeń	Trójfaz., czteroprzew. + PE
Maks. prąd wyjściowy	200 A
Maks. moc wyjściowa	137,5 kW (praca ciągła)
Maks. sprawność	98,5%
Parametry strony DC	
Typ ogniwa	LFP 3,2 V / 314 Ah
Pojemność znam.	261 kWh
Głębokość rozładowania	100%DOD
Zakres napięcia	650~950 V
Maks. prąd	200 A
Spec. modułu baterii	166,4 V / 314 Ah (1P52S)
Liczba zespołów baterii	5 szt.
Parametry systemu	
Temperatura pracy	-30~55°C (>45°C: ograniczenie mocy)
Wilgotność względna	0~95%, bez kondensacji
Wysokość n.p.m.	3 000 m (powyżej 2 000 m: ograniczenie mocy)
Komunikacja	LAN, 4G, Wi-Fi (opcjonalnie)
Stopień ochrony	IP55
Metoda chłodzenia	Chłodzenie cieczą
Separacja galwaniczna	Brak
Sprawność całkowita	>87%
Ochrona przeciwpożarowa	Punktowe gaszenie na poziomie ogniwa + wodą w szafie; perfluoroketonem
Certyfikacja strony trzeciej	TBD
Wymiary (szer.*gt.*wys.)	1 000 × 1 400 × 2 280 mm
Masa	2 650 kg

※ Informacje mogą ulec zmianie bez powiadomienia.



Shenzhen UZ Energy Limited

Add: Floor 1, Building 1, ZhongYunTai Industry Park, Songbai Rd, Shiyan St, Bao'an District, Shenzhen, Guangdong, China

Tel: 86-755-88609397

E-mail: marketing@uzenergy.com

<http://www.uzenergy.com>